

Programa agrícola de American Humane American Humane Certified™

Plantas de incubación (pollitos, pavitos y patitos)

Herramienta de auditoría de normas de bienestar animal Introducción



El **Programa agrícola de American Humane (Normas de bienestar animal de American Humane Certified™)** es el producto de más de 140 años de experiencia aplicada en el bienestar de los animales de granja. Desde su inicio en 1877, American Humane ha tenido una larga historia con el trato humano de los animales de granja. En sus esfuerzos por mejorar el tratamiento de los animales de trabajo y el ganado en tránsito, American Humane ha participado en casi todos los avances importantes para mejorar el bienestar de los animales, incluido un papel fundamental en la promulgación de la Ley de Transporte de 28 Horas. En 1916, el Secretario de Guerra de los EE. UU. le pidió a American Humane que lo ayudara con el rescate de caballos y otros animales en los campos de batalla de la Primera Guerra Mundial. El programa que surgió se convirtió en el programa Red Star Emergency Services, que sigue vigente en la actualidad y se dedica a rescatar y a dar refugio a los animales afectados por catástrofes en todo el país.

Dada su historia, era natural que American Humane creara el primer programa de auditoría del bienestar de los animales de granja. En 2000, American Humane fue pionera en el primer programa de auditoría y certificación de terceros en los Estados Unidos para fomentar y apoyar el trato humanitario de los animales utilizados como alimento. Organizado como programa de certificación Free Farmed®, las primeras **Normas de bienestar animal** se basaron en las **Normas de bienestar** de la Real Sociedad para la Prevención de la Crueldad contra los Animales, la **Guía FASS para el cuidado y uso de animales agrícolas en la investigación y la enseñanza** de la Federación de Sociedades de Ciencia Animal, y los principios rectores establecidos por primera vez por el Farm Animal Welfare Council (FAWC) conocidos como las “Cinco libertades del bienestar animal”:

- Libre de hambre y sed
- Libre de molestias
- Libre de dolor, lesión o enfermedad
- Libre de miedo y angustia
- Libre para expresar comportamientos normales

Desde sus orígenes, las normas de bienestar de los animales de granja de American Humane han sido y siguen siendo un documento vivo. Las normas y el proceso de auditoría se revisan y actualizan continuamente, utilizando la experiencia del Comité Asesor Científico. Este comité de científicos animales y veterinarios de renombre internacional promueve la nueva ciencia y evalúa periódicamente los estándares para garantizar que el programa American Humane Certified™ incorpore los mejores y más actuales conocimientos sobre prácticas humanitarias.

American Humane colabora con instituciones y organizaciones en la investigación independiente del comportamiento animal, así como en nuevas aplicaciones de manipulación y alojamiento. El programa incorpora la experiencia práctica de agricultores y cuidadores, y garantiza que las nuevas tecnologías y conocimientos de veterinarios y expertos en investigación animal se compartan con los productores. Las auditorías de terceros ayudan a educar, alentar y apoyar a los productores en la adopción de prácticas humanitarias. El programa promueve una comunicación clara y razonada con los consumidores y los minoristas sobre el significado y el valor de los alimentos criados de forma humanitaria y los beneficios no solo para los animales sino también para las personas.

Criterios básicos

Los elementos que son esenciales para las “Cinco libertades del bienestar animal” obtienen una puntuación más alta que otras preguntas en la auditoría. Los “Criterios básicos” se califican con 25 o 50 puntos y deben cumplirse satisfactoriamente para aprobar la auditoría. Estos elementos se enumeran a continuación (consulte *Herramienta de auditoría de Normas de bienestar animal*, que aparece más adelante, para obtener descripciones completas):

M1: Política de la empresa

La Política de la empresa debe estar disponible para todos los trabajadores, en su idioma nativo. Esta política enfatiza y demuestra que la empresa se ha comprometido a brindar un entorno que promueva altos estándares de bienestar animal. Junto con este compromiso, la empresa debe tener “tolerancia cero” para cualquier empleado que, deliberadamente, abuse de las crías y una política de “denunciantes” que proteja a los empleados que denuncien problemas de bienestar animal. Los miembros del personal deben firmar y fechar la copia a fin de indicar que se les ha proporcionado una copia y que comprenden sus responsabilidades en virtud de la Política de la empresa.

M2: Código de conducta del empleado

Todo el personal debe disponer de un Código de conducta del empleado en su idioma nativo. Cada trabajador es responsable de mantener estándares altos de bienestar animal en todo momento mientras cumple sus funciones y se espera que contribuya a lograrlos. Se debe indicar a todo el personal que informe cualquier incidencia relacionada con el bienestar animal que le preocupe. Los trabajadores deben firmar y fechar la copia a fin de indicar que se les ha proporcionado una copia y que comprenden sus responsabilidades en virtud de este Código de conducta.

M6: Plan de salud veterinario

Debe haber disponible un plan de salud veterinario (VHP). Para desarrollar el VHP, se debe consultar con un veterinario calificado y este debe documentar los protocolos de vacunación y cualquier vacunación, los protocolos de tratamiento y cualquier tratamiento, y los límites de tolerancia para el rendimiento de los nacimientos.

M13: Capacitación para todos los cuidadores

Debe haber registros disponibles que indiquen que todos los cuidadores en contacto directo con las crías han recibido la capacitación correspondiente.

M14: Capacitación para procedimientos específicos aprobados

Debe haber registros disponibles para los cuidadores responsables de realizar los procedimientos aprobados de manera humanitaria con el mínimo nivel de dolor y sufrimiento para las crías, incluidos, entre otros, la determinación del sexo (si corresponde); la vacunación de las crías (si corresponde); el corte del pico (si corresponde); el corte de los dedos de los pollitos (si corresponde); o el sacrificio de crías.

M22: Abastecimiento de huevos

Debe haber registros disponibles que indiquen que los huevos para incubar provienen de una parvada de reproductoras que cumplen con el Plan Nacional de Mejora Avícola (NPIP).

M31: SOP para el corte del pico de las crías

Si el corte del pico de las crías se realiza en la planta de incubación, este debe tener SOP que detallen los protocolos de los procedimientos aprobados para el corte del pico, incluido el uso adecuado del equipo correspondiente para minimizar el dolor y el sufrimiento y optimizar la recuperación de las crías.

M33: SOP para el corte de los dedos de los pollitos

Si el corte de los dedos de los pollitos se realiza en la planta de incubación, este debe tener SOP que detallen los protocolos de los procedimientos aprobados para el corte de los dedos, incluido el uso adecuado del equipo correspondiente para minimizar el dolor y el sufrimiento y optimizar la recuperación de las crías.

M35: SOP para la eutanasia de las crías

Las plantas de incubación deben contar con disposiciones para procedimientos aceptables y protocolos aprobados para la eutanasia de las crías realizada por personal debidamente capacitado. (Consulte *Herramienta de auditoría de normas de bienestar animal* para ver una descripción completa).

Criterios de aprobación o reprobación de la auditoría

Para aprobar la auditoría, deben cumplirse los siguientes elementos. El incumplimiento de estos elementos podría resultar en una auditoría reprobada y es posible que la planta de incubación se suspenda del programa. (Nota: Consulte *Herramienta de auditoría de normas de bienestar animal* para ver una descripción completa).

P/F 1: No hay casos de actos de abuso deliberados

P/F 2: Ausencia de crías vivas en los desechos de la planta de incubación

P/F 3: Ausencia de crías vivas en la lavadora

Puntuación de auditoría

Proceso de puntuación

Hay 59 elementos de auditoría para 641 puntos totales posibles en la **Herramienta de auditoría de normas de bienestar animal para plantas de incubación**.

Nueve elementos de auditoría, con un total de 300 puntos, están relacionados con los elementos de los Criterios básicos de esta auditoría; estas preguntas de los Criterios básicos tienen valores de puntuación de 25 o 50 puntos. Para que un lugar reciba una certificación del programa **American Humane Certified™**, cada sitio debe tener una puntuación de auditoría del 85 % en función de la puntuación de Puntos totales logrados frente a la puntuación de Puntos totales alcanzables, y todas las no conformidades deben corregirse. Además, hay 3 criterios de aprobación o reprobación de la auditoría. Para aprobar la auditoría, DEBEN cumplirse estos tres elementos de auditoría.

Dado que no todos los elementos de la auditoría pueden aplicarse a todas las granjas, algunos elementos se considerarán no aplicables (NA). Es necesario eliminar estas preguntas de NA del recuento general. A continuación se proporciona un ejemplo de este proceso:

a.) Total de puntos posibles			b.) Total de NA	c.) Puntos ajustados alcanzables	d.) Total de puntos obtenidos	Porcentaje de auditoría general
Elementos	Valor	Puntos	Ejemplo	Ejemplo	Ejemplo	
3	50	150	(básico)	150	150	
6	25	150	(básico)	150	150	
16	10	160	1 @ 10	150	140	
34	3	102	1 @ 3	99	99	
A.) Total de puntos posibles = 562			B.) Total de NA = 13	C.) Total de puntos alcanzables = A.-B. = 562-13 = 549	D.) Total de puntos obtenidos = 539	D./C. = Porcentaje de auditoría general Ejemplo = 539/549 = 98 %

Paso 1- Cuente el total de puntos posibles para todos los elementos de la **Herramienta de auditoría** con puntuación de las **normas de bienestar animal**.

Paso 2- Cuente el número de elementos de auditoría Total No aplicable (NA). Reste el total de NA del total de puntos posibles para todos los elementos. Esto le dará los puntos ajustados alcanzables para la auditoría.

Paso 3- Cuente los puntos totales obtenidos en la auditoría. Estos son los elementos de auditoría que estaban en conformidad.

Paso 4- Divida los puntos totales obtenidos por los puntos totales alcanzables ajustados para encontrar el porcentaje de auditoría general.

- Cada granja debe tener un porcentaje de auditoría general del 85 % o superior, todas las no conformidades deben corregirse y cada uno de los elementos de aprobación o reprobación debe tratarse de manera satisfactoria para que una granja apruebe la auditoría.

No conformidades

Todos los problemas de bienestar identificados con una pérdida de puntos durante una auditoría son analizados en la entrevista de salida por el auditor y se describirán en el **Informe de no conformidad**. El **Informe de no conformidad** enumerará las no conformidades encontradas por el auditor y deberá ser firmado tanto por el gerente como por el auditor. Todas las medidas correctivas acordadas en la entrevista de salida deben corregirse, incluso si la granja recibe la certificación.

Plan de acción correctiva

Se envía un Plan de acción correctiva en línea a American Humane dentro de los 10 días posteriores a la fecha del Informe de no conformidad. El Plan de acción correctiva describe los elementos identificados a través del proceso de auditoría y las medidas correctivas que tomará el productor.

Finalización del Plan de acción correctiva

El Plan de acción correctiva se completa dentro de los 90 días y se envía un formulario de finalización en línea con la documentación de respaldo. Los productores están sujetos a una nueva auditoría a discreción del programa American Humane Certified™ después de completar el plan. Se permiten variaciones presentadas al programa American Humane Certified™ y con aprobación previa. Se recomienda a los productores informar al programa American Humane Certified™ sobre su progreso en las medidas correctivas durante el período de corrección.

- Se espera que las granjas de productores en el programa American Humane Certified™ mantengan estándares de bienestar altos durante el plazo de su certificación. Si después de una auditoría se determina que una granja en el programa American Humane Certified™ no cumple con los requisitos, se suspenderá la granja del programa inmediatamente. Las granjas suspendidas deben verificar la corrección de las no conformidades y aprobar una nueva auditoría antes de reincorporarse. El programa American Humane Certified™ se reserva el derecho a realizar controles de las granjas en cualquier momento durante el período de certificación.



➤ Nota del auditor: la siguiente información debe completarse en su totalidad (a menos que sea N/A) y notificarse al programa American Humane Certified™ con la presentación de la auditoría.

AUDITOR:	FECHA DE LA AUDITORÍA: De: Para:	PUNTUACIÓN DE AUDITORÍA:
TITULAR DE LA LICENCIA:		
PRODUCTOR: Dirección: Ciudad: Departamento: CÓDIGO POSTAL: País:	ADMINISTRADOR DE LICENCIAS: Correo electrónico: Oficina No.: Celular No.: Alt No.: Fax No.:	
UBICACIÓN DE LA PLANTA DE INCUBACIÓN:		
PLANTA DE INCUBACIÓN: Dirección: Ciudad: Departamento: CÓDIGO POSTAL: País:	ADMINISTRADOR DE LA PLANTA DE INCUBACIÓN: Correo electrónico: Oficina No.: Celular No.: Alt No.: Fax No.:	
PROVEEDOR DE HUEVOS: NOMBRE: NPIP: Dirección: Ciudad: Departamento: CÓDIGO POSTAL:	TRANSPORTISTA: NOMBRE: Dirección: Ciudad: Departamento: CÓDIGO POSTAL: Contacto #:	
Indique cualquier gestión, enfermedad o evento climático significativo:		
Lista de programas de garantía de calidad:		

Notas de auditoría

- *Las normas American Humane Certified™ están redactadas para cubrir instalaciones en diferentes regiones geográficas y de temperatura e instalaciones que utilizan diferentes sistemas. Por lo tanto, no todas las secciones de estas normas se aplican a todas las instalaciones. Las instalaciones deben cumplir con las normas locales, estatales o federales para plantas de incubación que afecten el medio ambiente o la seguridad de su producto.*
- *Si se utiliza una empresa externa para otros procesos como el transporte, el procesamiento, etc., los auditores deben verificar estos procesos observando las prácticas que se llevan a cabo. Si esta no es una opción viable para el sitio, entonces la empresa debe poder mostrar documentación de que las personas están debidamente capacitadas en estas áreas. Esto se puede lograr a través de documentos de capacitación, entrevistas con los empleados o el Certificado de conformidad.*
- *Si el auditor observa actos deliberados de abuso hacia las crías durante el curso de la auditoría, debe suspender la auditoría y notificar de inmediato al administrador de la planta de incubación, a la empresa auditora y al programa American Humane Certified™. Se realizará una investigación para evaluar el incidente y determinar si se requieren medidas correctivas. Si se determina que el incidente es grave, es posible que se ponga al productor en un período de prueba del programa. Los productores que están en período de prueba deben implementar cambios en la gestión, la capacitación y las políticas de la empresa que, a satisfacción del programa American Humane Certified™, resuelvan efectivamente el problema, y la granja debe aprobar una auditoría de seguimiento antes de reincorporarse en el programa. (Consulte también “Observaciones de aprobación o reprobación del auditor” al final de la auditoría).*
- *Nota del auditor: A menos que se indique lo contrario, para cada elemento de auditoría, seleccione todas las casillas que correspondan independientemente de si el elemento de auditoría está marcado como “Sí” o “No”. Para cualquier elemento de auditoría marcado como “No”, indique los motivos en la sección “Notas”.*

Registros y gestión de la oficina

Un alto grado de cuidado y de control y cría responsables es fundamental para garantizar un buen bienestar animal. Los administradores y los cuidadores deben estar completamente entrenados, capacitados y ser competentes en la cría y el bienestar de los animales. Deben tener un buen conocimiento práctico de su sistema y de las crías.

Los siguientes registros y documentación deben estar disponibles para el auditor en el momento de la auditoría. Estos se guardarán como un Manual agrícola.

Política de la empresa y código de conducta del empleado

		Selección	Puntuación
M1	<p>Política de la empresa</p> <p>Todo el personal debe disponer de la Política de la empresa en su idioma nativo. Los trabajadores deben firmar y fechar la copia a fin de indicar que se les ha proporcionado una copia y que comprenden sus responsabilidades en virtud de la Política de la empresa, que debe incluir como mínimo:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Énfasis en el compromiso de la empresa de brindar un entorno que promueva la aplicación de altas normas de bienestar animal; <input type="checkbox"/> La implementación de una política de “tolerancia cero” que establezca que no se tolerarán los actos de abuso deliberados hacia las crías y, a discreción de la empresa, estas acciones se considerarán motivo de despido inmediato. Los actos deliberados de abuso incluyen, entre otros, patear a las crías, manipularlas o arrojarlas de manera agresiva (es decir, más allá del control mínimo necesario para realizar las tareas necesarias), etc. <input type="checkbox"/> La puesta en práctica de una política de “denunciante” de bienestar animal que protege a los empleados que informan sobre problemas de bienestar animal. 	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/25
M2	<p>Código de conducta del empleado</p> <p>Todos los trabajadores deben disponer de un Código de conducta del empleado en su idioma nativo. Los trabajadores deben firmar y fechar la copia que se les ha proporcionado a fin de indicar que han recibido una copia y que comprenden sus responsabilidades en virtud de este Código de conducta, que debe incluir como mínimo:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Se espera que todo el personal manipule a las crías de una manera positiva y compasiva en todo momento. <input type="checkbox"/> Cada trabajador es responsable de mantener estándares altos de bienestar animal en todo momento mientras cumple sus propias funciones y se espera que contribuya a lograrlos. <input type="checkbox"/> Todo el personal tiene acceso al Informe de incidente de bienestar animal o un documento o protocolo de la empresa similar para informar incidencias. El personal debe llenar y enviar este documento o informar de otra manera siempre que se observen incidentes preocupantes relacionados con el bienestar animal. 	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/25

Registros y documentación de oficina

<p>M3</p>	<p>Registros de producción Los registros completos de producción deben estar disponibles durante al menos un año en forma gráfica, tabular o electrónica para cada nacimiento. Los registros deben proporcionar información que incluya, entre otros datos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> La cantidad, el origen y la fecha de entrega de los huevos almacenados. <input type="checkbox"/> La cantidad de huevos en cada etapa de incubación. <input type="checkbox"/> Tasas especificadas de viabilidad normal de huevos y crías. <input type="checkbox"/> Tasas observadas de viabilidad de huevos y crías. <input type="checkbox"/> La cantidad de crías salientes. <input type="checkbox"/> Ajustes de temperatura y humedad en los sitios de almacenamiento de huevos y las incubadoras con clima controlado. 	<p><input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A</p>	<p>/3</p>
<p>M4</p>	<p>Procedimientos operativos estándares (SOP) Los SOP deben estar disponibles en la oficina principal como instrucciones escritas completas y actualizadas con regularidad, en el idioma nativo de los trabajadores, y deben estar relacionados con las actividades y los procedimientos diarios, semanales y mensuales. Los ejemplos pueden incluir, entre otros, los siguientes:</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ Inspecciones de los sitios de almacenamiento de huevos y las incubadoras; el personal responsable debe mantener registros. ○ Inspecciones de los equipos (especialmente las incubadoras y los maceradores), el mantenimiento y la limpieza de rutina y los protocolos de respaldo que se deben seguir, y registros que debe conservar el personal responsable. ○ El control y el registro diarios de las temperaturas de los sitios de almacenamiento de huevos y las incubadoras (a menos que se registren automáticamente). ○ Protocolos para procedimientos de determinación de sexo y sacrificio. ○ Cualquier protocolo de bioseguridad (p. ej., el control de cebos para roedores, etc.). ○ Procedimientos de limpieza e higiene. ○ Mantenimiento y pruebas de la fuente de alimentación auxiliar. ○ Mantenimiento y prueba de los sistemas de alarma. ○ Cualquier procedimiento adicional para mantener el cumplimiento de las regulaciones locales, estatales y federales aplicables. <p>➤ <i>Nota del auditor: Marque "Sí" si <u>hay disponibles</u> SOP para actividades y procedimientos diversos; marque "No" si no hay SOP disponibles.</i></p>	<p><input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A</p>	<p>/10</p>
<p>M5</p>	<p>Plan de respuesta a emergencias El Plan de respuesta a emergencias debe estar disponible en la oficina principal de la planta de incubación. Este plan incluye:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Los Planes de contingencia y las precauciones para hacer frente a las emergencias con el fin de proteger el bienestar de las crías, y los procedimientos que deben seguir quienes descubran una emergencia como incendios, inundaciones, tormentas u otras condiciones climáticas adversas, interrupciones del suministro eléctrico, fallas en los equipos etc. <input type="checkbox"/> Los números de contacto principales y alternativos de las personas responsables de reaccionar ante emergencias, como trabajadores, administradores o el dueño, según corresponda. <input type="checkbox"/> Información y números de contacto de emergencia, es decir, la dirección de la granja y otra información relevante, contactos del departamento de bomberos o los servicios públicos locales, etc. 	<p><input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A</p>	<p>/10</p>

Planes de salud veterinarios y registros

<p>M6</p>	<p>Plan de salud veterinario Un Plan de salud veterinario (VHP) debe estar disponible en la oficina principal de la planta de incubación. El VHP debe incluir:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Una certificación o prueba de que el VHP se ha desarrollado en consulta con el veterinario de la parvada. El veterinario y el productor deben revisar el VHP al menos una vez al año y actualizarlo según sea necesario. <input type="checkbox"/> Registros de protocolos de vacunación y cualquier vacuna. <input type="checkbox"/> Registros de protocolos de tratamiento y cualquier tratamiento. <input type="checkbox"/> Datos sobre el sacrificio. <input type="checkbox"/> Los límites de tolerancia en el rendimiento de los nacimientos. 	<p><input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A</p>	<p>/25</p>
<p>M7</p>	<p>Parámetros de rendimiento de los nacimientos Los parámetros de rendimiento de los nacimientos deben monitorearse continuamente para detectar indicadores de enfermedades o trastornos de producción como parte del VHP. Si algún parámetro de rendimiento de los nacimientos (como rangos de nacimiento o tasas de viabilidad normales) es inferior a los límites de tolerancia identificados en el VHP, se debe informar al veterinario o al personal debidamente capacitado y se debe desarrollar un programa de acción para remediar el problema según sea necesario, como se se define en el VHP.</p>	<p><input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A</p>	<p>/10</p>

Planes de bioseguridad y saneamiento

<p>M8</p>	<p>Plan de bioseguridad, estructural/accesos El plan de bioseguridad estructural debe estar disponible e incluir como mínimo:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> El mantenimiento de métodos físicos para la exclusión de plagas, depredadores y aves silvestres, como cercos perimetrales, la detección de desagües, respiraderos o aberturas, etc. <input type="checkbox"/> La exclusión de perros y otros animales del edificio. <input type="checkbox"/> La colocación de letreros en la entrada de la planta de incubación que brinden instrucciones e información de bioseguridad para el personal de la planta de incubación y los visitantes aprobados. <input type="checkbox"/> Disposiciones de métodos para impedir la entrada de visitantes no aprobados, como puertas de propiedad o edificios protegidos. <input type="checkbox"/> El registro de todos los visitantes aprobados: el personal que no pertenece a la planta de incubación no puede ingresar a la granja, a menos que lo aprueben los administradores de la planta de incubación, y el personal de la planta de incubación y los visitantes aprobados deben cumplir la política de la empresa con respecto al contacto con aves de corral externas, incluidas las aves de corral de pasatiempo. 	<p><input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A</p>	<p>/10</p>
------------------	--	---	------------

<p>M9</p>	<p>Plan de bioseguridad, operativo El plan de bioseguridad operativo debe estar disponible e incluir como mínimo:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> El mantenimiento de áreas exteriores adyacentes a los edificios circundantes para mantener la vegetación corta y cuidada dentro de al menos 60 cm [24 pulgadas] de la planta de incubación (es decir, eliminar la vegetación que da refugio a plagas y depredadores). <input type="checkbox"/> El mantenimiento de métodos y protocolos de control de plagas, como cebos y trampas; <input type="checkbox"/> La eliminación de basura o fuentes de alimento para reducir la atracción de plagas, roedores, moho, etc.. <input type="checkbox"/> El “Protocolo de flujo de planta de incubación” para el personal y los visitantes aprobados para controlar la posible contaminación de las crías a los huevos. <input type="checkbox"/> Un protocolo de desinfección según sea necesario para productos externos que ingresan a la planta de incubación. <input type="checkbox"/> Protocolos y horarios de limpieza de instalaciones y equipos; y <input type="checkbox"/> La provisión y el mantenimiento de ropa protectora (p. ej., overoles, botines y redecillas para el cabello) y pediluvios desinfectantes para el personal de la planta de incubación (si vuelve a ingresar a la instalación) y para los visitantes aprobados en las entradas y cualquier otro punto designado por la planta de incubación. 	<p><input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A</p>	<p>/10</p>
<p>M10</p>	<p>Plan de limpieza y saneamiento El Plan de limpieza y desinfección debe estar disponible como parte del plan de salud general y debe incluir detalles de los procedimientos de limpieza de rutina programados para las instalaciones y los equipos, incluidos, entre otros, los siguientes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> El personal capacitado para realizar la limpieza y la desinfección. <input type="checkbox"/> Una descripción de las áreas o los equipos que deben limpiarse: todo el equipo con el que las crías tengan contacto debe limpiarse, desinfectarse y mantenerse según sea necesario para proteger a las crías de agentes infecciosos o traumatismos causados por el equipo. <input type="checkbox"/> Detalles de los tipos de desinfectante, dónde se utilizará y el uso adecuado (es decir, las tasas de dilución, el método de aplicación, el tiempo de inactividad asignado, etc.). <input type="checkbox"/> La identificación y el método de almacenamiento del desinfectante. 	<p><input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A</p>	<p>/10</p>
<p>M11</p>	<p>Plan de eliminación de residuos La planta de incubación debe mantener un Plan de eliminación de residuos que detalle los protocolos para la eliminación segura y adecuada de acuerdo con las reglamentaciones locales, estatales o federales de huevos no eclosionados, crías muertas o sacrificadas, material de empaque contaminado y otros desechos que representen una posible amenaza para la salud y la seguridad humana y animal. Si corresponde, los registros deben estar disponibles para el nombre del punto de venta a través del que se contratan los subproductos de la planta de incubación.</p>	<p><input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A</p>	<p>/3</p>

Registros de capacitación de cuidadores

La educación continua del personal que tiene contacto diario con las crías es una de las formas más importantes de garantizar comportamientos que apoyen y promuevan el bienestar animal. Es importante disponer de documentación que confirme la capacitación del personal sobre bienestar animal.

<p>M12</p>	<p>Documentación de capacitación <i>Nota: se aplica a <u>toda la capacitación</u> en esta sección "Registros de la capacitación de los cuidadores"</i></p> <p>Se debe disponer de documentación que confirme la capacitación del cuidador en la orientación, así como actualizaciones anuales (y oportunidades de educación y desarrollo profesional continuos) y capacitación especializada, adecuada para el nivel de operación. Para toda la capacitación del personal:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> La capacitación debe darse en la lengua materna de los trabajadores. <input type="checkbox"/> La capacitación puede incluir videos, manuales, entornos de aula, clases en línea, etc. <input type="checkbox"/> La capacitación debe incluir la revisión de los SOP de la empresa relevantes para las funciones de los trabajadores y la experiencia y las evaluaciones "prácticas". <input type="checkbox"/> La capacitación debe incluir la revisión de las Normas de bienestar animal de American Humane Certified™. <ul style="list-style-type: none"> ➤ <i>Nota del auditor: Marque "N/A" para esta viñeta si el productor es nuevo (dentro de los 12 meses posteriores a la certificación inicial) en American Humane Certified™.</i> <input type="checkbox"/> Los registros de capacitación deben definir claramente lo que se espera del capacitador para que cada uno sea plenamente consciente de sus deberes y responsabilidades. <input type="checkbox"/> Los registros de capacitación deben ser firmados tanto por el capacitador como por el aprendiz, e incluir el tema de la capacitación (es decir, orientación, actualización anual/curso de repaso, capacitación especializada, etc.), así como la fecha de la capacitación. 	<p><input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A</p>	<p>/10</p>
<p>M13</p>	<p>Capacitación para todos los cuidadores Antes de recibir la responsabilidad de las operaciones de la planta de incubación y de asistir o procesar las crías, todos los cuidadores deben estar debidamente capacitados. Como mínimo, el programa de capacitación para todos los cuidadores en contacto directo con las crías debe incluir:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Una capacitación sobre el funcionamiento normal de la planta de incubación y sus procesos, de modo que, en caso de que surja un problema inminente, puedan reconocerlo antes de que se convierta en un problema grave. <input type="checkbox"/> Una capacitación en el reconocimiento de desviaciones de la actividad normal y la salud de las crías y la identificación de crías inviables. <input type="checkbox"/> Una capacitación sobre la forma correcta de manipular las crías de una manera humanitaria que minimice el dolor y la angustia innecesarios de las aves. <input type="checkbox"/> Una capacitación y una orientación para los cuidadores responsables del equipo que afecte el bienestar de las crías, que incluya lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> El reconocimiento del funcionamiento normal del equipo. <input type="checkbox"/> El uso competente del equipo (p. ej., la clasificación, el macerador, el vacunador, etc.). <input type="checkbox"/> La realización de un mantenimiento de rutina para garantizar que el equipo se mantenga en buenas condiciones. <input type="checkbox"/> El reconocimiento de las señales comunes de mal funcionamiento. <input type="checkbox"/> La realización de las acciones correspondientes en caso de avería. <input type="checkbox"/> Una capacitación sobre los procedimientos que se deben seguir en caso de emergencia, es decir, el Plan de respuesta a emergencias. 	<p><input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A</p>	<p>/25</p>

M14	<p>Capacitación especializada para cuidadores Se debe disponer de documentación que muestre que los cuidadores están debidamente capacitados para realizar tareas especializadas, con énfasis en la optimización del bienestar animal y la minimización del dolor y la angustia de las aves. Antes de realizar cualquier procedimiento que tenga el potencial de causar sufrimiento, el cuidador debe poder demostrarle al capacitador que es competente en la realización de ese procedimiento. La capacitación especializada incluye:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Una capacitación y una certificación de la competencia del personal de la planta de incubación sobre la realización de procedimientos aprobados de manera humanitaria, incluidos (seleccione solo según corresponda): <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> La determinación del sexo de las crías (si corresponde). <input type="checkbox"/> La vacunación de las crías o inyecciones (si corresponde). <input type="checkbox"/> El corte del pico (si corresponde) <input type="checkbox"/> el corte de los dedos (si corresponde). <input type="checkbox"/> El sacrificio de las crías. 	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/25
M15	<p>Capacitación del personal de manipulación y transporte La capacitación del personal de manipulación y transporte debe estar documentada y las instrucciones completas, detalladas y escritas deben estar disponibles y entregarse a todos los miembros del personal. La capacitación incluye:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> El manejo de protocolos. <input type="checkbox"/> Protocolos de transporte y SOP. 	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/10
M16	<p>Capacitación de trabajadores externos Según corresponda, la capacitación de los equipos fuera del control del productor, como los equipos de determinación del sexo, el personal de transporte, etc., debe documentarse para confirmar la familiaridad con los estándares de este documento y el cumplimiento de ellos. La capacitación debe validarse mediante documentos de empleados o certificados de conformidad.</p> <p>Los trabajadores externos deben estar sujetos a los mismos estándares de cuidado que los empleados de la empresa.</p>	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/10

Inspecciones

M17	<p>Inspecciones de incubadoras y crías Los registros deben permanecer archivados durante un mínimo de un año y deben mostrar que las crías y las instalaciones se inspeccionan al menos dos veces al día. Estos registros deben tener las siguientes características:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Identificar a la persona que realiza la inspección y la hora (es decir, AM / PM) y fecha de la inspección; <input type="checkbox"/> El número de muertes con las razones indicadas, si se conocen; y <input type="checkbox"/> El número de sacrificios, con las razones indicadas. 	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/10
------------	--	--	------------

<p>M18</p>	<p>Inspecciones de instalaciones y equipos Los registros deben permanecer archivados en el galpón durante un mínimo de un año y deben mostrar que las crías y las instalaciones se inspeccionan al menos una vez al día. Los cuidadores también deben realizar el mantenimiento de rutina programado según se define en los SOP, y se deben mantener registros de cualquier mantenimiento requerido. Cuando se encuentra un defecto (ya sea en la inspección o en cualquier otro momento):</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Debe repararse de inmediato, manteniendo registros de la naturaleza del defecto y cómo se reparó el defecto; o <input type="checkbox"/> Si el defecto no se puede reparar de inmediato, los registros deben detallar las medidas especificadas en los SOP que se hayan seguido para proteger a las crías de que sufran dolor o angustia innecesarios como resultado del defecto. Los registros deben demostrar que estas medidas se mantuvieron hasta que se reparó el defecto. <input type="checkbox"/> El mantenimiento de rutina debe realizarse de acuerdo con las recomendaciones del fabricante del equipo, y se deben mantener registros. 	<p><input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A</p>	<p>/3</p>
<p>M19</p>	<p>Inspecciones de controles ambientales</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Las temperaturas máximas y mínimas para el almacenamiento de huevos y en las incubadoras deben monitorearse y registrarse diariamente, incluidos los ajustes realizados para mantener una incubabilidad óptima. <input type="checkbox"/> El equipo debe revisarse a diario y mantenerse para que funcione correctamente; se deben mantener registros de ello. 	<p><input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A</p>	<p>/3</p>
<p>M20</p>	<p>Inspecciones de la fuente de energía auxiliar</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Se deben mantener registros que demuestren que la fuente de energía auxiliar (como un generador de reserva) está disponible en el sitio y se evalúa y mantiene según las recomendaciones del fabricante, y el resultado de la prueba debe documentarse. <input type="checkbox"/> Los registros deben indicar que la fuente de energía auxiliar tiene suficiente capacidad para operar el equipo esencial, como los controles ambientales durante el corte de energía. <p>➤ <i>Nota del auditor: No se requiere una fuente de energía auxiliar en granjas que dependen de equipos operados manualmente.</i></p>	<p><input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A</p>	<p>/3</p>
<p>M21</p>	<p>Inspecciones de los sistemas de alarma</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Se deben mantener registros que indiquen que los sistemas de alarma (audibles y remotos) se evalúan semanalmente; se debe documentar el resultado de la prueba. <input type="checkbox"/> Los registros deben mostrar que los sistemas de alarma están operativos incluso si la electricidad principal ha fallado. <p><i>Los sistemas de alarma deben estar instalados y en funcionamiento para dar notificación en caso de una emergencia (por ejemplo, durante un corte de energía, altas temperaturas, corte de agua, etc.).</i></p>	<p><input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A</p>	<p>/3</p>

SOP para huevos y almacenamiento de huevos

M22	Debe haber registros disponibles que indiquen que los huevos para incubar provienen de una parvada de reproductoras que cumplen el Plan Nacional de Mejora Avícola (NPIP).	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/25
M23	Debe haber registros disponibles que indiquen que los huevos son: <input type="checkbox"/> Localizables hasta la parvada de reproductoras de origen con trazabilidad mantenida a través de la incubación y la eclosión. <input type="checkbox"/> Aislados desde el ingreso a la planta de incubación hasta su colocación en incubadoras.	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/3
M24	Almacenamiento de huevos <input type="checkbox"/> Los SOP deben indicar que los huevos fértiles se mantienen en un ambiente controlado que optimiza la viabilidad de los huevos. <input type="checkbox"/> Los SOP deben detallar el procedimiento para mantener el rango de temperatura de almacenamiento (a menos que sea automático).	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/3
M25	Según corresponda, los SOP deben indicar que los huevos se desinfectan antes de ingresar a la incubadora con un desinfectante de acuerdo con las instrucciones del fabricante. ➤ <i>Nota del auditor: En general, esto se aplica solo a los huevos de pavo. Si los huevos no están desinfectados, marque "N/A".</i>	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/3

SOP para incubación

M26	Controles ambientales Se deben mantener controles ambientales durante todas las etapas de incubación.	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/3
------------	---	--	----

SOP para la determinación del sexo

- *Nota del auditor: Si se determina el sexo de las crías, los SOP deben estar disponibles con las siguientes disposiciones. De lo contrario, marque "N/A" para esta sección:*

	Los empleados deben recibir capacitación sobre el manejo y los procedimientos adecuados para determinar el sexo de las crías.	<i>Consulte "Capacitación especializada de cuidadores" (M14).</i>	/ -
M27	Los SOP deben incluir un programa escrito para recuperar del suelo a las crías sueltas de manera oportuna.	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/10
M28	El equipo debe limpiarse, desinfectarse y mantenerse para minimizar la transmisión de enfermedades y lesiones.	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/3

SOP para la vacunación de crías

- *Nota del auditor: Si las crías están vacunadas, los SOP deben estar disponibles con las siguientes disposiciones. De lo contrario, marque "N/A" para esta sección:*

	Los empleados deben recibir capacitación sobre el uso del equipo y la manipulación adecuada de las crías.	Consulte "Capacitación especializada de cuidadores" (M14).	/ -
M29	El veterinario de la planta de incubación debe autorizar el uso de las vacunas y administrarlas de acuerdo con los requisitos de la etiqueta.	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/3
M30	El equipo debe limpiarse, desinfectarse, calibrarse y mantenerse para minimizar la transmisión de enfermedades y lesiones.	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/3

SOP para el corte del pico de las crías

- *Nota del auditor: Si se corta el pico de las crías en la planta de incubación, los SOP deben estar disponibles con las siguientes disposiciones. De lo contrario, marque "N/A" para esta sección:*
- *El corte del pico no se realiza en pollos de engorde.*

M31	<p>SOP para el corte del pico</p> <p>Los brotes de picoteo de plumas y de canibalismo nocivos son posibles en los sistemas sin jaulas, y estos comportamientos dañinos pueden afectar rápidamente a una proporción considerable de la parvada si no se abordan.</p> <p>Por esta razón, aunque la práctica de recortar/inclinar los picos no es deseable, solo se permite como medida preventiva para mitigar los riesgos de picoteo de plumas y canibalismo si los picos se dejan intactos.</p> <p>Cuando se realiza, la planta de incubación debe cumplir una Política de corte del pico, que incluye lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> El recorte/rebaja del pico solo se puede realizar cuando existe una preocupación por el canibalismo. No se debe recortar ni rebajar el pico para evitar el desperdicio de alimento. <input type="checkbox"/> Cuando se realiza en la planta de incubación, solo el personal capacitado debe realizar el corte o la rebaja de picos usando procedimientos aprobados y equipos adecuados y en buen estado. Deben mantenerse registros de: los nombres de los cuidadores de animales de cría que han recibido formación sobre los procedimientos correctos de recorte del pico/rebaja; el nombre del instructor; la confirmación de que la competencia de los aprendices en la realización del procedimiento fue validada por el instructor, incluidas las técnicas adecuadas y el uso correcto de cualquier equipo; y las fechas en que tuvo lugar la formación. <input type="checkbox"/> Cuando se realiza, el corte o la rebaja del pico debe realizarse dentro de las primeras 24 horas de vida usando equipo infrarrojo; o, si se realiza a más tardar 10 días después del nacimiento, se debe usar una máquina con cuchilla y cauterizador para minimizar el dolor y el estrés. <input type="checkbox"/> Los picos de las aves deben rebajarse, es decir, desafilarse, siempre que sea posible. De lo contrario, el recorte de picos no debe eliminar más de 1/3 de los picos superior e inferior, medido desde la punta hasta la entrada de las fosas nasales. 	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/50
M32	<p>El equipo utilizado para el corte o la rebaja del pico debe:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Limpiarse y desinfectarse. <input type="checkbox"/> Mantenerse para minimizar la transmisión de enfermedades y lesiones. 	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/3

SOP para el corte de los dedos de los pollitos

- *Nota del auditor: Si se cortan los dedos de los pollitos en la planta de incubación, los SOP deben estar disponibles con las siguientes disposiciones. De lo contrario, marque "N/A" para esta sección:*
- *El corte de los dedos no se realiza en pollitos ni patos.*

M33	<p>SOP para el corte los dedos Se encuentra disponible una Política de corte de dedos para gallinas y pavos machos, que incluye lo siguiente: (<i>seleccione solo lo que corresponda</i>)</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Los pavitos provienen de una planta de incubación de la empresa que realiza el corte de los dedos o el recorte del espolón dentro de las primeras 24 horas de vida mediante corte por microondas, y está certificado por el programa American Humane Certified™. <input type="checkbox"/> Los pavitos provienen de una planta de incubación externa que realiza el corte de los dedos o el recorte del espolón dentro de las primeras 24 horas de vida mediante dispositivos de corte por microondas. Debe estar disponible un certificado de conformidad de la planta de incubación externa que indique que el corte de los dedos o el recorte del espolón fue realizado por personal debidamente capacitado y competente que usó el equipo adecuado y en buen estado según todos los requisitos detallados en esta Política de corte de los dedos y los estándares de bienestar animal vigentes. 	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/50
M34	<p>El equipo debe:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Limpiarse y desinfectarse. <input type="checkbox"/> Mantenerse para minimizar la transmisión de enfermedades y lesiones. 	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/3

SOP para la eutanasia de las crías

M35	<p>Las plantas de incubación deben contar con disposiciones para procedimientos aceptables y protocolos aprobados para la eutanasia de las crías realizada por personal debidamente capacitado y validado, que deben incluir lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Se debe eutanasiar de inmediato a todas las crías que estén gravemente heridas o sean inviables. <input type="checkbox"/> Procedimientos de eutanasia; cualquier equipo <u>debe garantizar la muerte instantánea</u> mediante la última edición de las Directrices para la eutanasia de animales de la Asociación Estadounidense de Medicina Veterinaria (AVMA). <input type="checkbox"/> El personal debe estar capacitado y validado en el uso y el mantenimiento del equipo de eutanasia para producir la muerte inmediata. <input type="checkbox"/> Debe haber registros disponibles que indiquen que el equipo de eutanasia se inspecciona y limpia diariamente. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> (Seleccione si corresponde) Si se usa CO₂, debe haber registros disponibles del uso y se debe indicar que el sistema funciona correctamente. <input type="checkbox"/> (Seleccione si corresponde) Si se usa la maceración, se debe demostrar que el sistema está en buenas condiciones. <input type="checkbox"/> Procedimientos para la pronta y adecuada eliminación de las carcasas. 	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/50
-----	---	--	-----

Ambiente

Planta de incubación

		Selección	Puntuación
E1	Una copia escrita o electrónica de las Normas de bienestar animal para plantas de incubación de American Humane Certified™ debe estar disponible en el sitio como referencia para todo el personal de la instalación.	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/3
E2	Bioseguridad, estructural / acceso La bioseguridad estructural debe mantenerse mediante: <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Métodos físicos para la exclusión de plagas, depredadores y aves silvestres, como la detección de desagües, respiraderos o aberturas, etc. <input type="checkbox"/> La colocación de letreros en las puertas o las entradas de la planta de incubación que brinden instrucciones e información sobre los procedimientos de bioseguridad para el personal de la planta de incubación y los visitantes aprobados. <input type="checkbox"/> La exclusión de perros y otros animales de la planta de incubación. <input type="checkbox"/> Puertas de propiedad o edificios asegurados para la exclusión de visitantes no autorizados. <input type="checkbox"/> Registro de todos los visitantes aprobados. (El registro debe incluir una declaración en la que se indique que no se permite la presencia de personal ajeno a la planta de incubación en la granja, excepto con la aprobación de los administradores de la planta de incubación y a menos que se hayan tomado las precauciones adecuadas, incluida la política de la empresa sobre el tiempo de inactividad después del contacto con aves de corral ajenas a la granja). 	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/10
E3	Bioseguridad operacional La bioseguridad operativa debe demostrarse de las siguientes maneras: <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> La vegetación adyacente a los edificios en áreas exteriores se ha mantenido corta y cuidada dentro de al menos 60 cm [24"] de la planta de incubación. <input type="checkbox"/> Existen métodos y protocolos de control de plagas, como cebos y trampas, junto con programas para el mantenimiento de los sistemas de control de plagas; <input type="checkbox"/> Los posibles atrayentes de plagas, roedores, moho, etc. no son visibles en el exterior del área de empleados (es decir, botes de basura abiertos con desperdicios de alimentos u otros atrayentes potenciales que no son necesarios para el funcionamiento de la planta de incubación). <input type="checkbox"/> El cumplimiento del "Protocolo de flujo de planta de incubación" para el personal y los visitantes aprobados para controlar la posible contaminación de las crías a los huevos. <input type="checkbox"/> La provisión y el mantenimiento de ropa protectora (como overoles, botines y redecillas para el cabello) y pediluvios para el personal de la planta de incubación (si vuelve a ingresar a la instalación) y para los visitantes aprobados en las entradas y cualquier otro punto designado por la planta de incubación. 	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/10
E4	Los equipos y los contenedores a los que se exponen las crías deben tener en cuenta la seguridad de las crías: <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> No debe haber bordes afilados, salientes, protuberancias, etc. que puedan causar lesiones o sufrimiento a las aves. <input type="checkbox"/> Se debe proteger a las crías para que no queden atrapadas dentro del equipo ni se caigan al suelo mediante el uso de protecciones en los cinturones, etc. 	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/3

Sistemas de alarma y energía auxiliar

E5	<p>Fuente de energía auxiliar Debe haber disponible una fuente de energía auxiliar, como un generador de reserva, funcional en el sitio y debe tener suficiente capacidad para operar el equipo esencial durante al menos 24 horas.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ <i>Nota del auditor: El personal de la planta de incubación debe demostrar que la fuente de energía auxiliar está disponible y es funcional.</i> ➤ <i>Nota del auditor: No se requiere una fuente de energía auxiliar en granjas que dependen de equipos operados manualmente.</i> 	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/10
E6	<p>Sistemas de alarma Se deben instalar sistemas de alarma (audibles y remotos) y deben ser funcionales y operar incluso si la electricidad principal ha fallado.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ <i>Nota del auditor: El personal de la planta de incubación debe demostrar que los sistemas de alarma son funcionales y operativos incluso si la electricidad principal ha fallado.</i> 	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/3

Controles ambientales

E7	Los huevos fértiles deben almacenarse en un área ambientalmente controlada para optimizar su viabilidad.	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/10
----	--	--	-----

Iluminación

E8	Los niveles de iluminación durante el día deben permitir que las crías se inspeccionen y procesen sin dificultad.	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/3
----	---	--	----

Almacenamiento de huevos

E9	Los huevos fértiles deben almacenarse en un área ambientalmente controlada para optimizar su viabilidad.	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/10
----	--	--	-----

Transporte

La manipulación y el transporte de las crías debe tener en cuenta sus necesidades de bienestar y estar diseñados para protegerlas de molestias físicas y térmicas.

Requisitos de espacio

T1	<p>Las crías deben transportarse en cajas o contenedores de tamaño adecuado.</p> <p><u>Pollitos:</u></p> <p><input type="checkbox"/> Las cajas o los contenedores de transporte para pollitos de un día deben tener aproximadamente 21-25 cm² (3,25-3,88 in²) de espacio por ave, según la especie y el estado.</p> <p><u>Pavitos y patitos:</u></p> <p><input type="checkbox"/> Las cajas o los contenedores de transporte para pavitos o patitos de un día deben tener un área óptima para el tamaño, la especie y el estado correspondientes de los pavitos o patitos.</p>	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/3
-----------	---	--	-----------

SOP de transporte

T2	El personal responsable de la carga y el transporte debe estar completamente capacitado y ser totalmente competente para cumplir sus responsabilidades.	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/3
T3	El personal capacitado debe limpiar y desinfectar el equipo de transporte y los compartimentos.	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/3
T4	Los administradores deben incluir en los SOP instrucciones escritas completas y detalladas para el transporte.	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/3
T5	Si se usa una empresa de transporte, esta debe proporcionar un certificado de conformidad que indique que es totalmente responsable de la capacitación de sus empleados de acuerdo con los estándares de American Humane Certified™.	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/3

Registro de transporte

T6	<p>Los administradores deben mantener registros durante al menos dos años del movimiento de huevos y crías fuera de las instalaciones, incluida la siguiente información:</p> <p><input type="checkbox"/> La fecha del movimiento.</p> <p><input type="checkbox"/> La cantidad de huevos o crías transportados.</p> <p><input type="checkbox"/> La edad de las crías transportadas y la identidad del edificio o la parvada (si corresponde).</p> <p><input type="checkbox"/> La dirección de las instalaciones de origen o destino del transporte de los huevos o las crías.</p>	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/3
-----------	---	--	-----------

Carga para transporte

T7	Las puertas deben ser lo suficientemente grandes para permitir el paso seguro de las bandejas de transporte. Las rutas de acceso deben estar adecuadamente diseñadas y mantenidas para permitir el paso seguro de los vehículos de transporte.	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/3
----	--	--	----

Transporte

T8	<p>El personal a cargo del transporte debe demostrar competencia en la manipulación de crías durante la carga o la descarga y durante el tránsito.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Las cajas de transporte deben manipularse con cuidado para reducir la posibilidad de que las aves se amontonen. <input type="checkbox"/> Las cajas de entrega deben estar limpias o contar con almohadillas para el piso limpias y secas. 	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/3
T9	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> El tiempo entre el inicio de la carga y la finalización de la descarga de las bandejas de transporte debe ser inferior a 24 horas. <input type="checkbox"/> Los niveles de ruido de todas las fuentes deben minimizarse durante la carga, la descarga y el transporte. 	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/3
T10	El vehículo de transporte debe estar equipado con capacidades de regulación térmica para el control de la temperatura.	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/3
T11	<p>Se deben hacer todos los esfuerzos posibles para garantizar que los viajes se completen sin demoras innecesarias, es decir, los conductores deben ser conscientes de los posibles problemas de tráfico y planificar su viaje en consecuencia.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> La persona que supervisa la carga de crías debe trabajar de cerca con la persona que las recibe para minimizar el tiempo que las crías pasan esperando en el vehículo. <input type="checkbox"/> Si es necesario mantener a las aves en un vehículo parado, el conductor debe tomar medidas para evitar el estrés por calor de las crías. 	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/3
T12	<p>Los vehículos y los contenedores de entrega deben limpiarse y desinfectarse entre entregas.</p> <p>Los conductores deben seguir los procedimientos de bioseguridad.</p>	<input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A	/3

Transporte en condiciones climáticas extremas

Según corresponda, se deben proporcionar refugios contra condiciones climáticas extremas durante el transporte.

T13	<p>Se deben hacer planes con anticipación y se deben tomar las medidas adecuadas para reducir el riesgo de estrés por calor durante los momentos de alta temperatura ambiente o mucha humedad. Estos planes pueden incluir:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> La recepción diaria de pronósticos meteorológicos de temperaturas previstas. <input type="checkbox"/> Un ambiente controlado en el vehículo de transporte. <p><i>Ahora hay tecnología disponible para monitorear la temperatura y la humedad a bordo de los vehículos de transporte. Esto permite a los conductores adoptar las medidas adecuadas para mantener las condiciones ideales para las aves. American Humane recomienda el uso de dichos equipos.</i></p>	<p><input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A</p>	/3
------------	---	---	----

Mortalidad durante el transporte

T14	<p>Cuando las causas de la mortalidad se pueden atribuir a cualquier fuente, se toman medidas inmediatas para evitar que ocurran más muertes, lesiones o sufrimiento debido a esa fuente.</p>	<p><input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A</p>	/3
T15	<p>El nivel mínimo aceptable de mortalidad durante el transporte se especifica en los SOP. Los altos niveles de mortalidad durante el transporte de cualquier fuente única, en cualquier período de tres meses, están sujetos a investigación y deben informarse al programa American Humane Certified™.</p>	<p><input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A</p>	/3

Evaluaciones de auditor pasa/no pasa

<p>P/F1</p>	<p>No hay casos de actos de abuso deliberados Durante el transcurso de la auditoría, el auditor no debe haber observado al personal de la planta de incubación cometer actos deliberados de abuso hacia las crías, que incluyen, entre otros, patear, arrojar innecesariamente, gritar o asustar intencionalmente a las aves.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ <i>Nota del auditor: este ítem no tiene valor en puntos.</i> ➤ <i>Una marca de "Sí" indica que el auditor <u>NO observó</u> actos deliberados de abuso por parte del personal de la planta de incubación hacia las aves.</i> ➤ <i>Una marca de "No" indica que el auditor cree que se han cometido actos deliberados de abuso hacia las crías. El auditor debe documentar el incidente observado y debe informar a la administración, a su compañía auditora y al programa American Humane Certified™ de inmediato. A discreción del programa American Humane Certified™, la auditoría puede suspenderse. Vea abajo:</i> ➤ <i><u>Los actos deliberados de abuso son no conformidades graves y no se tolerarán.</u> Se realizará una investigación para evaluar el incidente y determinar si se requieren medidas correctivas. El programa American Humane Certified™ se reserva el derecho a colocar la planta de incubación en el período de prueba del programa si se determina que el incidente es grave. Los productores que están en período de prueba deben implementar cambios en la gestión, la capacitación y las políticas de la empresa que, a satisfacción del programa American Humane Certified™, resuelvan efectivamente el problema, y la granja debe aprobar una auditoría de seguimiento antes de reincorporarse.</i> 	<p><input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No</p>	<p>/ -</p>
<p>P/F2</p>	<p>Ausencia de crías vivas en los desechos de la planta de incubación En el área de procesamiento de crías, no debe haber crías vivas en los desechos de la planta de incubación.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ <i>Nota del auditor: este ítem no tiene valor en puntos.</i> ➤ <i>Una marca de "Sí" indica la ausencia de crías vivas en los desechos de la planta de incubación.</i> ➤ <i>Una marca de "No" indica que el auditor observó crías vivas en los desechos de la planta de incubación. Vea abajo:</i> ➤ <i><u>La presencia de crías vivas en los desechos de crías es una no conformidad grave que genera la reprobación automática de esta auditoría.</u> Se pondrá al productor en el período de prueba del programa. Los productores que están en período de prueba deben implementar cambios en la gestión, la capacitación y las políticas de la empresa que, a satisfacción del programa American Humane Certified™, resuelvan efectivamente el problema, y la granja debe aprobar una auditoría de seguimiento antes de reincorporarse.</i> 	<p><input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No</p>	<p>/ -</p>

<p>P/F3</p>	<p>Ausencia de crías vivas en la lavadora En el área de procesamiento de crías, no debe haber crías vivas en la lavadora.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ <i>Nota del auditor: este ítem no tiene valor en puntos.</i> ➤ <i>Una marca de "Sí" indica la ausencia de crías vivas en la lavadora.</i> ➤ <i>Una marca de "No" indica que el auditor observó crías vivas en la lavadora. Vea abajo:</i> <p>➤ <u><i>La presencia de crías vivas en la lavadora es una no conformidad grave que genera la reprobación automática de esta auditoría.</i></u> <i>Se pondrá al productor en el período de prueba del programa. Los productores que están en período de prueba deben implementar cambios en la gestión, la capacitación y las políticas de la empresa que, a satisfacción del programa American Humane Certified™, resuelvan efectivamente el problema, y la granja debe aprobar una auditoría de seguimiento antes de reincorporarse.</i></p>	<p><input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No</p>	<p>/ -</p>
--------------------	--	---	------------

Finalización de la auditoría

Debe firmarse al final de la auditoría en el sitio:

Información en la *Herramienta de auditoría de normas de bienestar animal* completa y el *Informe de no conformidad* adjunto y la documentación del Manual agrícola están completos, son correctos y han sido verificados por el auditor. Todas las medidas correctivas acordadas en la entrevista de salida deben corregirse, incluso si la granja recibe la certificación.

Dueño/Administrador de la planta de incubación

Fecha

Auditor

Fecha

American Humane Certified™

Notificación de no conformidad



Formulario a ser llenado por el Auditor y firmado en la entrevista de salida. Se debe dejar una copia al Productor y una copia a American Humane.

Auditor: _____

Nombre del productor:	
Nombre de la granja:	Identificación del edificio:
Contactos en la granja: Gerente Encargado del cuidado Otros	
Teléfono móvil:	Correo electrónico:

Las siguientes no conformidades se encontraron durante la auditoría de American Humane Certified™ el _____. En un plazo de 10 días, debe presentar un Plan de acción correctiva que incluya la acción correctiva que se tomará, la persona responsable de la corrección y la fecha en que se completará la corrección. Después de la corrección, envíe un Informe de finalización de medidas correctivas con documentación de respaldo al programa American Humane Certified™. La documentación puede incluir fotografías, copias de informes diarios, registros de capacitación, ajustes al plan de salud veterinaria, etc. Se anima a los productores y gerentes a enviar informes de progreso a medida que se toman las medidas correctivas. Todas las correcciones deben realizarse dentro de los 90 días siguientes y los informes deben enviarse de forma electrónica.

Las notas deben incluir cada elemento de no conformidad (por ejemplo: FW3, H12) y detalles de la infracción. Adjunte páginas adicionales si es necesario.

Firma del auditor: _____ Fecha: _____

Yo, el abajo firmante, acepto presentar un Plan de Acción Correctiva dentro de los 10 días siguientes. Todas las correcciones se realizarán en un plazo de 90 días. Presentaré un Informe de finalización de medidas correctivas y aceptaré auditorías adicionales para mantener la certificación.

Firma del productor: _____ Fecha: _____