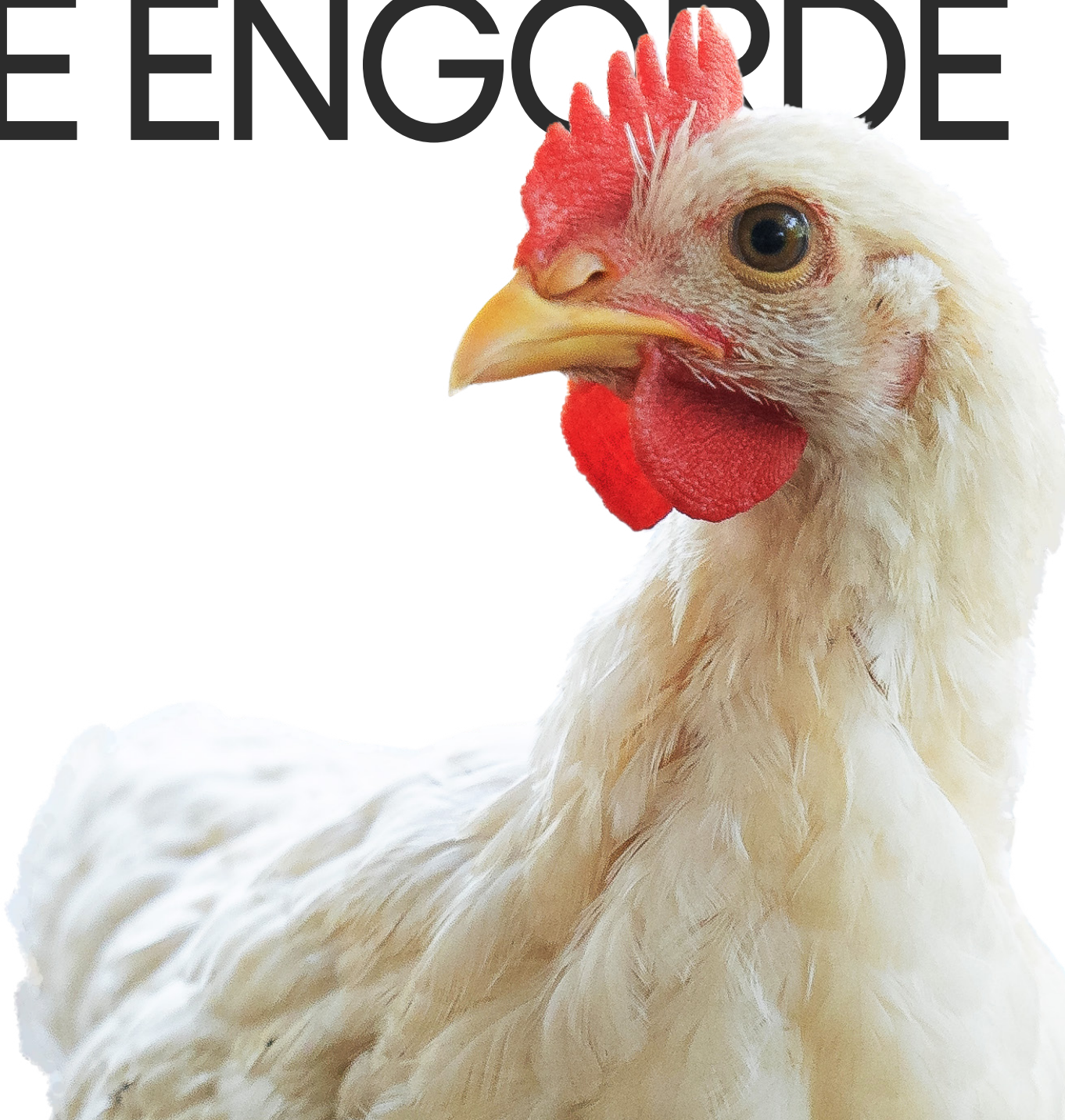


PROGRAMA AGRÍCOLA DE AMERICAN HUMANE
**HERRAMIENTA DE AUDITORÍA DE
BIENESTAR ANIMAL DE LA GRANJA**

POLLOS DE ENGORDE



AMERICAN HUMANE
SOCIETY RESCUE. CARE. PROTECT.

INTRODUCCIÓN

EL PROGRAMA SE BASA EN LOS SIGUIENTES PRINCIPIOS:

- Mejorar el bienestar animal para tantas vidas como sea posible.
- Garantizar el conocimiento científico y la opinión de expertos impulsa nuestras normas.
- Transmitir el compromiso de los agricultores hacia un bienestar excelente y superar las normas de la industria con verificación independiente de terceros.
- Diferenciar los productos American Humane Certified™ en el mercado.

El Programa Agrícola de American Humane (Normas de bienestar animal de American Humane Certified™) es el producto de más de 140 años de experiencia aplicada en el bienestar de los animales de granja. Desde su inicio en 1877, American Humane ha tenido una larga historia con el trato humano de los animales de granja. En sus esfuerzos por mejorar el tratamiento de los animales de trabajo y el ganado en tránsito, American Humane ha participado en casi todos los avances importantes para mejorar el bienestar de los animales, incluido un papel fundamental en la promulgación de la Ley de Transporte de 28 Horas. En 1916, el Secretario de Guerra de los EE. UU. le pidió a American Humane que le ayudara con el rescate de caballos y otros animales en los campos de batalla de la Primera Guerra Mundial. El programa que siguió se convirtió en el programa American Humane Rescue, que continúa hasta el día de hoy para rescatar y albergar animales involucrados en desastres en todo el país.

Dada su historia, era natural que American Humane creara el primer programa de auditoría de bienestar animal en granjas. En 2000, American Humane fue pionera en el primer programa de auditoría y certificación de terceros en los Estados Unidos para fomentar y apoyar el trato humanitario de los animales utilizados como alimento.

El programa siempre se ha basado en valores como la ciencia y las normas basadas en evidencia, la transparencia, la responsabilidad y la verificación.

Las normas de auditoría, que son un documento en constante actualización, son revisadas y actualizadas regularmente por el Comité Asesor Científico de American Humane. Este comité, conformado por científicos y veterinarios de renombre internacional especializados en animales, promueve nuevos avances científicos y evalúa las normas de manera regular para ayudar a garantizar que el programa American Humane Certified™ integre el mejor y más actualizado conocimiento sobre prácticas humanitarias.

INDICADORES CLAVE DE BIENESTAR (KWI)

Los indicadores clave de bienestar (KWI) se definen como factores que afectan el bienestar animal y que pueden medirse, controlarse y gestionarse para evaluar o mejorar el bienestar animal. Las mediciones de KWI fueron seleccionadas basándose en correlaciones claras y fundadas en la ciencia con el bienestar

animal. Los KWI están diseñados para fundarse en resultados, ser inclusivos para varios tipos de producción, incluir instrucciones de muestreo para ayudar a garantizar que los datos se puedan usar para mejorar el bienestar animal y para guiar mejoras en un resultado de bienestar específico.



Las normas de los KWI específicos están marcadas con este símbolo.

ALCANCE DE LA AUDITORÍA

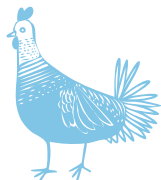
Las Normas de bienestar de los pollos de engorde y la Herramienta de auditoría American Humane Certified™ incluyen aspectos principales del cuidado y el bienestar de los pollos de engorde previa a la recolección en todas las fases de producción de crecimiento. Esta auditoría comprende el ciclo de vida completo del pollo de engorde, incluida la etapa de pollito, el crecimiento, el transporte y el procesamiento. Las normas American

Humane Certified™ están redactadas para cubrir instalaciones en diferentes regiones geográficas y de temperatura e instalaciones que utilizan diferentes sistemas. Por lo tanto, no todas las secciones de estas normas se aplican a todas las instalaciones. La herramienta de auditoría incluye varias áreas de evaluación, como registros, edificios y medioambiente, observaciones de animales, transporte y procesamiento.

INCUBADOR



CRECIMIENTO



TRANSPORTE



PROCESAMIENTO



PROCESO DE PUNTAJE

Cada auditoría individual (por ejemplo, granja, transporte o procesamiento, según corresponda en sitios e instalaciones específicos) recibirá su propia puntuación (“Puntuación de auditoría”). Cuando un elemento de auditoría se considera no aplicable (por ejemplo, porque no es relevante para el tipo de auditoría), se eliminará del total de puntos disponibles al calcular la Puntuación de auditoría. Para ser elegible para la certificación, el productor debe aprobar cada elemento de aprobación o reprobación de la auditoría, recibir una puntuación de

auditoría de, al menos, el 85% y, en caso de no conformidades, presentar un plan de acción correctiva para alcanzar el 100% de cumplimiento. El plan de acción correctiva debe ser aprobado por American Humane antes de que se otorgue o renueve la certificación. Dado que no todos los elementos de la auditoría pueden aplicarse a todas las ubicaciones de la auditoría, algunos elementos se considerarán No Aplicables (N/A). Es necesario eliminar estas preguntas de N/A del recuento general de la puntuación de auditoría.

PROCESO DE PUNTAJE

Cuente la cantidad de puntos totales para los elementos de auditoría N/A (Puntos N/A totales). Reste los puntos N/A totales de los puntos posibles totales para todos los elementos. Esto le dará los puntos ajustados posibles para la auditoría.

TOTAL DE PUNTOS POSIBLES

- VALORES DE PUNTOS DE ELEMENTOS N/A

- = TOTAL DE PUNTOS POSIBLES AJUSTADOS

EJEMPLO:

EX1	Ejemplo de elemento 1	<input checked="" type="checkbox"/> 15 /15 <input type="checkbox"/> N/A
EX2	Ejemplo de elemento 2	<input type="checkbox"/> 15 /15 <input type="checkbox"/> N/A
EX3	Ejemplo de elemento 3	<input type="checkbox"/> 0 /10 <input type="checkbox"/> N/A

30 PUNTOS POSIBLES

- 5 PUNTOS DE ELEMENTOS N/A

- = 25 PUNTOS POSIBLES AJUSTADOS

Cuente el total de puntos obtenidos en la auditoría. Estos son los elementos de auditoría que estaban en conformidad.

PUNTOS OBTENIDOS POR EL ELEMENTO 1

PUNTOS OBTENIDOS POR EL ELEMENTO 2

PUNTOS OBTENIDOS POR EL ELEMENTO 3

+ ... ETC.

= TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS

EJEMPLO:

EX1	Ejemplo de elemento 1	<input checked="" type="checkbox"/> 15 /15 <input type="checkbox"/> N/A
EX2	Ejemplo de elemento 2	<input type="checkbox"/> 15 /15 <input type="checkbox"/> N/A
EX3	Ejemplo de elemento 3	<input type="checkbox"/> 0 /10 <input type="checkbox"/> N/A

N/A PUNTOS PARA EL ELEMENTO 1

15 PUNTOS PARA EL ELEMENTO 2

+ **0 PUNTOS PARA EL ELEMENTO 3**

= **15 PUNTOS TOTALES OBTENIDOS**

Divida la suma de los puntos totales obtenidos por la suma de los puntos totales posibles ajustados y multiplíquelo por 100 para obtener la puntuación general de auditoría (%).

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS

$\frac{\text{TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS}}{\text{TOTAL DE PUNTOS POSIBLES AJUSTADOS}} \times 100$

= % DE PUNTAJE DE LA AUDITORÍA

EJEMPLO:

$\frac{15 \text{ PUNTOS OBTENIDOS}}{25 \text{ PUNTOS POSIBLES AJUSTADOS}} \times 100$

25 PUNTOS POSIBLES AJUSTADOS

= 60%

NO CONFORMIDADES

En la entrevista de salida, el auditor analiza todas las no conformidades identificadas con una pérdida de puntos durante una auditoría, los que se describirán en el informe de no conformidad. El Informe de no conformidad debe estar firmado y fechado tanto por el administrador de la instalación como por el auditor. Deben abordarse todas las no conformidades analizadas en la entrevista de salida.

PLAN DE ACCIÓN CORRECTIVA

Para ser elegible para la certificación, el productor debe aprobar cada elemento de aprobación o reprobación de la auditoría, recibir una puntuación de la auditoría de, al menos, el 85% y, si hay alguna no conformidad, presentar un Plan de Acción Correctiva (CAP, por sus siglas en inglés) para alcanzar el 100% de cumplimiento. El plan de acción correctiva debe ser aprobado por American Humane antes de que se otorgue o renueve la certificación.

PRUEBA DE FINALIZACIÓN

Tras la puesta en práctica de cualquier Plan de Acción Correctiva, puede solicitarse una Prueba de finalización que confirme la puesta en práctica del plan, el cual debe enviarse para la revisión y aprobación de American Humane.

NOTAS DE AUDITORÍA

- Los productores deben cumplir con todos los mandatos locales, estatales o federales para la manipulación y el procesamiento de pollos de engorde.
- El programa American Humane Certified™ se reserva el derecho de realizar auditorías sin previo aviso en cualquier momento durante el período de certificación.
- Si se utiliza una empresa externa para otros procesos como transporte, procesamiento, etc., los auditores deben verificar este proceso mediante la observación de las prácticas que se llevan a cabo. Si esta no es una opción viable para el sitio, entonces la empresa debe poder mostrar documentación de que las personas están debidamente capacitadas en estas áreas. Esto se puede lograr a través de documentos de capacitación, entrevistas con los empleados o el Certificado de conformidad. Un Certificado de conformidad (COC) es un documento firmado o autenticado por una persona que certifica el grado en que los términos o servicios cumplen con los requisitos especificados. Es posible que se requiera un COC cuando se utilicen terceros, por ejemplo, para tareas como cargar o transportar.
- Si el auditor observa actos deliberados de abuso hacia los animales durante la auditoría, debe suspender la auditoría y notificar de inmediato al gerente, a la empresa auditora y al programa American Humane Certified™.
- Se debe notificar a American Humane sobre cualquier incidente de emergencia que afecte el bienestar animal.



FORMULARIO DE DATOS: POLLOS DE ENGORDE

Nota del auditor: La siguiente información DEBE completarse en su totalidad (a menos que sea N/A) y notificarse al programa American Humane Certified™ con la presentación de la auditoría.

AUDITOR	FECHA DE LA AUDITORÍA	TEMPERATURA
---------	-----------------------	-------------

TITULAR DE LA LICENCIA/PRODUCTOR: _____

ADMINISTRADOR DE LICENCIAS: _____

DIRECCIÓN: _____

CIUDAD, ESTADO, CÓDIGO POSTAL: _____

NÚM. DE TELÉFONO: _____

UBICACIÓN DE LA GRANJA DE AUDITORÍA: _____

DIRECCIÓN: _____

CIUDAD, ESTADO, CÓDIGO POSTAL: _____

NÚM. DE TELÉFONO: _____

AUDITORÍA DE GALPONES O EDIFICIOS: _____

GERENTE DE GRANJA/CUIDADOR: _____

PROVEEDOR DE POLLITOS: _____

PROCESADOR: _____



DATOS DE LA GRANJA:

NÚMERO TOTAL DE GALPONES: _____

NÚMERO TOTAL DE POLLOS DE ENGORDE: _____

SOLO PARA EL GALPÓN AUDITADO:

ESPACIO DE PISO AUDITADO (PIES ²):	ESPACIO EXTERIOR AUDITADO (PIES ²): (SI CORRESPONDE)
NÚMERO DE POLLOS DE ENGORDE REPOBLADOS:	
TASA DE MORTALIDAD ESTIMADA:	TIPO DE COMEDERO/FABRICANTE (PRINCIPAL):
NÚMERO ACTUAL DE POLLOS DE ENGORDE:	(SECUNDARIO, SI APLICA):
EDAD DE LOS POLLOS DE ENGORDE, TIEMPO DE AUDITORÍA:	NÚM. DE POLLOS DE ENGORDE/COMEDEROS POR FABRICANTE: (PRIMARIO):
PESO DE LOS POLLOS DE ENGORDE, TIEMPO DE AUDITORÍA:	(SECUNDARIO, SI APLICA):
PESO OBJETIVO DE LOS POLLOS DE ENGORDE:	TIPO DE BEBEDERO/FABRICANTE:
CANTIDAD ANUAL DE CICLOS:	NÚM. DE POLLOS DE ENGORDE/BEBEDEROS POR FABRICANTE:

NOMBRE DEL GRUPO DE PRODUCTORES
O DE MARKETING SI SE ENCUENTRA BAJO
CONTRATO A PLAZO: _____

LISTA DE PROGRAMAS DE GARANTÍA DE CALIDAD: _____

REGISTROS DE OFICINA Y PROCEDIMIENTOS OPERATIVOS ESTÁNDAR (SOP)

M1	<p>Prueba de que se realiza y documenta una auditoría interna de bienestar animal para cada galpón de pollos de engorde al menos una vez cada 3 años, que puede incluir los resultados o el registro de la auditoría interna.</p> <p><i>Nota del auditor: La fecha de implementación es el 1 de enero de 2026. Antes del 1 de enero de 2026, los auditores deberían asignar puntos totales si se cumple la norma o "N/A" si no se cumple la norma. A partir del 1 de enero de 2026, esta pregunta deberá puntuarse.</i></p>	<p>/2</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
M2	<p>Todos los empleados deben haber recibido capacitación sobre la "Política de bienestar animal de la empresa", comprender que existe una política de "tolerancia cero" con respecto a los actos intencionales de abuso hacia los animales y ejecutar una política de "denuncia de irregularidades" en materia de bienestar animal, como se menciona en la Lista de definiciones de las Normas de Bienestar Animal de American Humane Certified™ (AHC) para pollos de engorde.</p>	<p>/2</p>
M3	<p>Todos los empleados deben haber recibido capacitación para comprender el Código de conducta de los empleados según se menciona en la Lista de definiciones de AHC.</p>	<p>/2</p>
M4	<p>Cada granja debe tener al menos un oficial de bienestar animal (AWO) designado que sea responsable de garantizar la implementación de las políticas de bienestar animal y supervisar las operaciones de bienestar animal.</p> <p>Nombre del AWO: _____</p>	<p>/2</p>
M5	<p>Los SOP en formato impreso o electrónico deben estar disponibles en la oficina principal, en un idioma que cada trabajador pueda entender, relacionados con las prácticas y los procedimientos diarios, semanales y mensuales, que incluyen, entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Realizar y registrar inspecciones dos veces al día de todos los pollos de engorde y las instalaciones. <input type="checkbox"/> Inspecciones diarias de los equipos, el mantenimiento y la limpieza de rutina, protocolos de respaldo y registros de cada una de dichas actividades. <input type="checkbox"/> Supervisión y registro diario de las temperaturas máximas y mínimas del galpón (a menos que se registren automáticamente) con las iniciales del personal. <input type="checkbox"/> Supervisión y registro de configuraciones/tasas de ventilación, cualquier ajuste necesario y niveles de mediciones periódicas de amoníaco (como mínimo dos veces por parvada). <input type="checkbox"/> Comprobación de la solidez estructural de las instalaciones antes de la colocación de la parvada. <input type="checkbox"/> Mantenimiento y manejo de la cama. <input type="checkbox"/> Mantenimiento y pruebas del suministro de energía auxiliar. <input type="checkbox"/> Mantenimiento y prueba de sistemas de alarma. <input type="checkbox"/> Mantenimiento y prueba de los sistemas de ventilación automáticos. <input type="checkbox"/> Una copia de las Normas de bienestar animal de American Humane Certified™ actuales para pollos de engorde. <input type="checkbox"/> Los trabajadores deben firmar y fechar que entienden y se les han proporcionado copias de los SOP que son pertinentes para sus tareas asignadas. <p><i>Nota del auditor: Se aceptan códigos QR si es sencillo acceder a ellos y los trabajadores pueden identificar a qué información están vinculados.</i></p>	<p>/10</p>




M6	<p>Hay SOP en formato impreso o electrónico que establecen que los pollitos de un día deben colocarse en un entorno apropiado para las condiciones térmicas:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> La colocación y el mantenimiento de los calentadores de las criadoras deben minimizar el riesgo de incendio y emisiones nocivas (como CO, CO2, etc.) al nivel de los pollitos. <input type="checkbox"/> El diseño de la zona de crianza debe permitir que los pollitos se muevan libremente hacia o alejándose de la incubadora. <input type="checkbox"/> El comportamiento de los pollitos debe ser supervisado de cerca durante todo el periodo de crianza y las criadoras deben ajustarse en consecuencia. 	<p>/2 <input type="checkbox"/> N/A</p>
M7	<p>Los pollitos deben provenir de un lugar que cumpla con los requisitos de las Normas de bienestar animal de American Humane Certified™ para incubadoras. Esto se documenta a través de la certificación American Humane Certified™ de una incubadora en el sitio, o mediante la certificación o un Certificado de conformidad de una incubadora externa.</p>	<p>/2 <input type="checkbox"/> N/A</p>
M8	<p>Debe haber disponible un plan de respuesta a emergencias en formato impreso o electrónico, según se define en la Lista de definiciones de AHC, en la oficina principal del lugar.</p>	<p>/2 <input type="checkbox"/> N/A</p>
M9	<p>Debe haber disponible un plan de prevención de incendios en formato impreso o electrónico, según se define en la Lista de definiciones de AHC, en la oficina principal del lugar.</p>	<p>/2 <input type="checkbox"/> N/A</p>
M10	<p>Hay documentación en la que consta que la dieta se ha desarrollado en consulta con un nutricionista de parvadas calificado para cumplir o superar las normas del Consejo Nacional de Investigación (NRC) publicadas más recientemente y revisarse, como mínimo, una vez al año.</p>	<p>/2 <input type="checkbox"/> N/A</p>
M11	<p>Hay documentación disponible en la que consta que no se utilizan promotores del crecimiento, antibióticos ni agentes antiparasitarios en los alimentos como aditivos en la formulación declarada para el productor declarado (excepto ionóforos y coccidiostáticos) salvo por razones terapéuticas según lo prescrito por un veterinario de la parvada y documentado en el plan de salud animal.</p>	<p>/2 <input type="checkbox"/> N/A</p>
M12	<p>Hay, al menos, un año de registros de alimentación en los que se identifican las fábricas de alimentos y se incluye la lista completa de ingredientes de las dietas utilizadas para el productor indicado.</p>	<p>/2 <input type="checkbox"/> N/A</p>
M13	<p>Hay un SOP en formato impreso o electrónico que establece que la disponibilidad de agua y alimento se verifica diariamente, que el caudal de agua se verifica semanalmente y que las líneas de agua se enjuagan entre los ciclos de parvadas.</p>	<p>/2 <input type="checkbox"/> N/A</p>
M14	<p>Hay un SOP estándar en formato electrónico o electrónico en el que se establece que se debe proporcionar alimento suplementario a los pollitos en su primera semana, cuando corresponda, a menos que el fabricante del equipo de alimentación especifique lo contrario y lo documente el productor.</p>	<p>/2 <input type="checkbox"/> N/A</p>
M15	<p>Hay una descripción en formato impreso o electrónico del programa de iluminación que cumple con los requisitos mínimos definidos en la Lista de definiciones de AHC.</p>	<p>/2 <input type="checkbox"/> N/A</p>



M16	<p>Debe haber disponible un Plan de salud animal (AHP, por sus siglas en inglés) en formato impreso o electrónico en la oficina principal. Este plan debe incluir:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Documentación de que el AHP se desarrolló en consulta con el veterinario de la parvada con licencia en el estado en el que se trabaja y se revisa anualmente. <input type="checkbox"/> Documentación que certifique que los pollos de engorde no tienen los dedos recortados/tratados, el pico recortado/tratado o la cresta cortada, a menos que se requiera un recorte/tratamiento terapéutico del pico por parte del veterinario de la parvada para reducir problemas de picoteo de plumas. <input type="checkbox"/> Protocolos de vacunación <input type="checkbox"/> Protocolos de tratamiento <input type="checkbox"/> Documentación que establece que el uso terapéutico de antimicrobianos está de acuerdo con la última edición del Uso prudente de antimicrobianos para veterinarios avícolas de la Administración de Alimentos y Medicamentos (FDA) y cumple con los períodos de suspensión. <input type="checkbox"/> Documentación de que el uso terapéutico de agentes antiparasitarios y antifúngicos cumple con las indicaciones del veterinario de la parvada y los períodos de suspensión. <p>NOTA: El tratamiento nunca debe suspenderse para mantener una política de producción libre de antibióticos. Los pollos de engorde deben recibir el tratamiento adecuado, incluidos antibióticos, si los prescribe el veterinario de la parvada, independientemente de la política de producción libre de antibióticos.</p>	<p>/10</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
M17	<p>Los registros completos de salud animal deben estar disponibles durante al menos un año en forma gráfica, tabular o electrónica para cada ciclo de parvada, incluidos, entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Registros de vacunación (vacuna, fecha y vía de administración). <input type="checkbox"/> Registros de cualquier comportamiento anormal de la parvada, incidencia de lesiones o enfermedades. <input type="checkbox"/> Registros completos del tratamiento (tipo y cantidad de medicamentos, fecha, vía de administración, motivo, fecha de suspensión). <input type="checkbox"/> Registros de cualquier procedimiento quirúrgico. <p><i>Nota del auditor: Una lesión se describe como un daño lo suficientemente grave como para la formación de tejido cicatricial granular o huesos o articulaciones defectuosas, y en un grado significativamente mayor que el causado por golpes o rasguños accidentales.</i></p>	<p>/10</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
M18	<p>Los niveles de tolerancia de los parámetros de rendimiento de la parvada de la granja deben ser definidos por la empresa con el veterinario de la parvada y supervisados para detectar indicadores de enfermedades o trastornos de producción. Se deberán poner a disposición del auditor registros en formato impreso o electrónicos de cada parámetro y del resultado de cada nivel de tolerancia. Se deben definir niveles de tolerancia para lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Proyecciones de peso corporal <input type="checkbox"/> Ingesta de alimento y consumo de agua <input type="checkbox"/> Porcentaje de mortalidad de la parvada <input type="checkbox"/> Porcentaje de sacrificio de la parvada <input type="checkbox"/> Si el nivel de mortalidad dentro de un galpón excede el 1,5% en 24 horas después del séptimo día de la colocación, se debe realizar una investigación veterinaria para determinar la causa y, si es necesario, remediar el problema. 	<p>/30</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
M19	<p>Si algún parámetro de rendimiento de la parvada cae por debajo del nivel de tolerancia, se debe informar al veterinario o al personal debidamente capacitado y se debe elaborar un programa de acción para remediar el problema.</p>	<p>/10</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>



M20	<p>Los registros completos de producción deben estar disponibles durante al menos un año en forma gráfica, tabular o electrónica para cada ciclo de parvada, incluidos, entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Registros de movimiento de pollos de engorde (parvadas entrantes y salientes) <input type="checkbox"/> Cantidad de muertes (con las razones indicadas, si se conocen) <input type="checkbox"/> Cantidad de sacrificios (con las razones indicadas) <input type="checkbox"/> Temperaturas diarias del galpón <input type="checkbox"/> Inspecciones dos veces al día de pollos de engorde con iniciales del inspector 	<p>/10</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
 <p>M21</p>	<p>Se deben conservar registros durante al menos un año de la puntuación del andar, realizada por el productor para cada parvada en las últimas dos semanas de ese ciclo de parvada, que muestre que todas las parvadas tienen medidas de puntuación del andar dentro del nivel de tolerancia establecido por AHC (B4; no más de 5 aves con puntuación del andar de 2).</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Cuando los registros muestren que más de 5 pollos de engorde de una parvada tuvo una puntuación del andar de 2, debe haber documentación disponible de las medidas correctivas que el productor tomó para mejorar la puntuación del andar para las parvadas posteriores. <p><i>Nota del auditor: Otorgue puntos completos si los registros muestran que no más de 5 pollos de engorde por parvada tienen una puntuación del andar de 2 o si los registros muestran que más de 5 pollos de engorde por parvada tienen una puntuación del andar de 2, el productor implementó acciones correctivas para mejorar la puntuación del andar de las parvadas subsiguientes. De lo contrario, deben otorgarse 0 puntos.</i></p>	<p>/30</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
M22	<p>Los registros de cualquier plan de acción y gestión necesario en respuesta a preocupaciones sobre salud o bienestar animal según se define en la Lista de definiciones de AHC deben conservarse como parte del AHP.</p>	<p>/2</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
M23	<p>Debe haber disponible una Política de eutanasia escrita o electrónica que incluya disposiciones para la eutanasia oportuna, de rutina y de emergencia. Esta política debe incluir lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Una declaración que indique que solo el personal de la granja debidamente capacitado o el veterinario de la parvada pueden realizar la eutanasia. <input type="checkbox"/> Registros de capacitación que identifiquen los nombres de los cuidadores que han recibido capacitación; el nombre del capacitador; los métodos específicos de eutanasia cubiertos en la capacitación, confirmación de que la competencia de los aprendices para realizar el procedimiento fue validada por el capacitador, incluidas las técnicas adecuadas y el uso adecuado de cualquier equipo, y las fechas en que se realizó la capacitación. <input type="checkbox"/> La capacitación debe incluir una parte práctica con un registro relacionado descrito anteriormente. <input type="checkbox"/> Para el equipo de eutanasia, documentación de que el equipo se ha mantenido de acuerdo con las recomendaciones del fabricante y se almacenó de forma segura, pero disponible cuando fuera necesario. <input type="checkbox"/> La eutanasia debe realizarse con prontitud para evitar un sufrimiento mayor y debe cumplir con la última edición de las Pautas para la eutanasia de animales de la Asociación Americana de Medicina Veterinaria. <input type="checkbox"/> Procedimientos que indiquen que las personas que realizan la eutanasia deben verificar que cada pollo de engorde haya sido sacrificado correctamente. Si, en el primer intento, no se realiza la eutanasia con éxito en el pollo de engorde, se utiliza inmediatamente el mismo método o uno alternativo para garantizar que no sufra. <input type="checkbox"/> Para situaciones que no sean sacrificios de rutina, registros que indiquen el motivo de la eutanasia, el número de animales sacrificados, la fecha y el procedimiento utilizado. <p>NOTA: Nada de lo que se indica aquí tiene la intención de desalentar el diagnóstico rápido y el tratamiento adecuado de cualquier pollo de engorde enfermo o herido.</p>	<p>/10</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>



P/F	Todos los métodos de eutanasia identificados en los SOP en formato impreso del sitio, según lo descrito por los cuidadores y observados durante la auditoría, deben ser un método aprobado basado en las Pautas de la Asociación Americana de Medicina Veterinaria (AVMA) para la eutanasia de animales.	REGISTRO AL FINAL DE LA AUDITORÍA
M24	Debe haber disponible un plan de bioseguridad estructural en formato impreso o electrónico que incluya planes para reducir el acceso no deseado de aves silvestres, control de plagas, exclusión de perros y otras mascotas y planes para detener visitantes no deseados, incluidos carteles, edificios seguros y un registro de visitantes que rastree a todos los visitantes aprobados de la granja.	/2 <input type="checkbox"/> N/A
M25	Debe haber disponible un plan de bioseguridad operativo en formato impreso o electrónico que incluya planes para mantener el acceso al exterior alrededor de los edificios con un crecimiento mínimo de la vegetación, control de plagas, eliminación de alimentos disponibles y limpieza de equipos. Hay disponibilidad y mantenimiento de ropa protectora, baños de pies o duchas para los trabajadores, cuando corresponda.	/2 <input type="checkbox"/> N/A
M26	Debe haber disponible un plan de limpieza y saneamiento en formato impreso o electrónico que incluya detalles de la limpieza de rutina/programada y un período de descanso mínimo de 10 días entre parvadas, a menos que el veterinario de la parvada especifique lo contrario en función de los registros de mortalidad y producción, y esté limitado a no más de 2 ciclos consecutivos.	/2 <input type="checkbox"/> N/A
M27	Hay un plan de eliminación de residuos en formato impreso o electrónico que detalla los protocolos para la eliminación segura y adecuada de desechos médicos, objetos punzantes, carcasas y otros desechos que representan una amenaza potencial para la salud y la seguridad humana y animal.	/2 <input type="checkbox"/> N/A

REGISTROS DE EDIFICIOS Y EQUIPOS

M28	Los registros de los galpones deben estar disponibles durante al menos un año con la siguiente información para todos los pollos de engorde mantenidos anterior y actualmente en ese galpón: <input type="checkbox"/> Superficie total disponible <input type="checkbox"/> Cantidad total de pollos de engorde colocados <input type="checkbox"/> Cantidad total de bebederos y comederos	/2 <input type="checkbox"/> N/A
M29	Los registros del mantenimiento rutinario y programado de los equipos manuales o automáticos deben estar disponibles durante al menos un año.	/2 <input type="checkbox"/> N/A
M30	Se deben disponer de registros de pruebas de la fuente de energía auxiliar en el sitio bajo carga y documentarse el resultado de la prueba al menos una vez por parvada. La fuente de energía auxiliar debe tener capacidad suficiente para operar equipos críticos. <i>Nota del auditor: No se requiere una fuente de energía auxiliar para sitios que dependen de equipos operados manualmente.</i>	/2 <input type="checkbox"/> N/A
M31	Registros de pruebas semanales de sistemas de alarma con el resultado de la prueba documentado para galpones con ambiente controlado durante al menos un año. Los sistemas de alarma deben permanecer operativos incluso si la electricidad principal falla.	/2 <input type="checkbox"/> N/A



M32	Los registros de mantenimiento y controles diarios de los equipos de ventilación deben estar disponibles durante al menos un año (a menos que se registren de manera automática), esto incluye los índices de ventilación para mantener los requisitos mínimos de ventilación y los parámetros de calidad del aire. Debe existir un plan de respaldo para proteger a los pollos de engorde de sufrir dolor o angustia como resultado de un mal funcionamiento del equipo de ventilación.	/2 <input type="checkbox"/> N/A
M33	Deben haber registros disponibles que muestren que los calentadores se inspeccionan y limpian anualmente y que los componentes eléctricos se revisan trimestralmente. Las inspecciones pueden estar a cargo del personal de la instalación. <i>Nota del auditor: La fecha de implementación es el 1 de enero de 2026. Antes del 1 de enero de 2026, los auditores deberían asignar puntos totales si se cumple la norma o "N/A" si no se cumple la norma. A partir del 1 de enero de 2026, esta pregunta deberá puntuarse.</i>	/2 <input type="checkbox"/> N/A
M34	Durante al menos un año, deben estar disponibles los registros que muestren que el nivel de amoníaco se mide dos veces por parvada (al colocar los pollitos y 2 semanas antes del transporte al final del ciclo de parvada), como se describe en E15, y los niveles deben ser inferiores a 10 ppm y no superar las 25 ppm en ninguna ubicación. <input type="checkbox"/> Si el resultado de una prueba de amoníaco fue superior a 25 ppm, los registros deben mostrar que se implementó un programa de mitigación de amoníaco y que la prueba se realizó semanalmente hasta que los niveles de amoníaco cayeron por debajo de 25 ppm.	/5 <input type="checkbox"/> N/A
M35	Durante al menos un año, deben estar disponibles los registros que muestran que la calidad de la cama se mide al menos dos veces por parvada (al colocar los pollitos y 2 semanas antes del transporte al final del ciclo de parvada), como se describe en E21. <input type="checkbox"/> Si se registró como "No" algún resultado de calidad de la cama, los registros deben mostrar que se implementó un plan de manejo de la camada y que se realizaron pruebas semanales hasta que todas las ubicaciones se registren como "Sí".	/5 <input type="checkbox"/> N/A

REGISTROS DE CAPACITACIÓN DE CUIDADORES

M36	Los registros de capacitación de cuidadores en la orientación, las actualizaciones anuales y cualquier capacitación especializada adicional, adecuada según el nivel de operación, deben estar disponibles con fechas y firmas para las secciones de capacitación "En el aula" y "Práctica". La capacitación debe brindarse en un idioma que el cuidador pueda entender.	/5 <input type="checkbox"/> N/A
M37	El material de capacitación debe incluir, como mínimo, lo siguiente: <input type="checkbox"/> Comportamiento normal y anormal (incluyendo estrés y miedo) de los pollos de engorde para reconocer los signos que indican buena o mala salud y bienestar. <input type="checkbox"/> Manejo adecuado con bajo estrés de pollos de engorde. <input type="checkbox"/> Requisitos físicos y ambientales de los pollos de engorde. <input type="checkbox"/> Signos de enfermedades comunes y medidas adecuadas para su tratamiento. <input type="checkbox"/> Factores que afectan la condición de las camas y cómo identificar problemas de bienestar relacionados con un manejo deficiente de las camas. <input type="checkbox"/> Capacitación sobre el plan de respuesta a emergencias.	/5 <input type="checkbox"/> N/A
M38	Hay documentación en la que se muestra que las cuadrillas de transporte recibieron capacitación en los protocolos de captura, transporte y carga, manipulación de pollos de engorde y en la operación de cualquier equipo utilizado durante la captura y el transporte. Nota del auditor: No se requiere una fuente de energía auxiliar para sitios que dependen de equipos operados manualmente.	/5 <input type="checkbox"/> N/A
M39	Se debe proporcionar documentación si las cuadrillas fuera del control del productor están familiarizados con las normas AHC. La capacitación de la cuadrilla debe validarse a través de documentos del empleado o mediante COC.	/5 <input type="checkbox"/> N/A



SOP DE ACCESO EXTERIOR

Las Normas de bienestar animal de American Humane Certified™ para pollos de engorde no requieren que los pollos de engorde tengan acceso al exterior. Cuando lo hagan, se deben cumplir las siguientes normas.

M40	<p>Cuando los pollos de engorde tengan acceso al exterior, los SOP de acceso exterior deben estar disponibles e incluir, como mínimo, lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Inspección dos veces al día de los pollos de engorde y de las instalaciones al aire libre. <input type="checkbox"/> Mantenimiento de sombra/protección y sustrato exterior. <input type="checkbox"/> Programa para cuando los pollos de engorde tengan acceso al exterior, es decir, procedimientos diarios para abrir y cerrar las trampillas, con acceso continuo a las áreas al aire libre durante las horas del día si el clima lo permite, y cierre del acceso por la noche. <input type="checkbox"/> Se debe proporcionar protección contra los depredadores. <input type="checkbox"/> Si se proporciona un ambiente de baño de polvo para pollos de engorde al aire libre, se debe mantener un sustrato adecuado. <input type="checkbox"/> Mantenimiento para evitar la acumulación de patógenos y permitir que la vegetación vuelva a crecer donde el clima lo permite. 	<p>/2 <input type="checkbox"/> N/A</p>
M41	<p>Además, cuando los recorridos al aire libre tengan una cubierta de vegetación viva, debe haber SOP para las disposiciones de mantenimiento y gestión para remediar el suelo dañado o empapado y permitir que la vegetación vuelva a crecer y así proporcionar una cubierta adecuada de vegetación viva.</p>	<p>/2 <input type="checkbox"/> N/A</p>
M42	<p>Cuando los pollos de engorde tienen acceso al exterior con galpones móviles, los SOP deben estar disponibles e incluir un cronograma para la rotación del galpón móvil.</p>	<p>/2 <input type="checkbox"/> N/A</p>

EVALUACIÓN EN EL SITIO DE AGUA Y ALIMENTOS

FW1	<p>Los pollos de engorde deben tener acceso diario a los alimentos, excepto antes del transporte para su procesamiento o según lo exija el veterinario de la parvada.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> La cantidad de pollos de engorde por comedero debe ser menor o igual a la cantidad máxima especificada en los documentos del fabricante del alimentador o se deben cumplir los objetivos de consumo de alimento y aumento de peso corporal especificados en el plan de parámetros de rendimiento. 	<p>/20 <input type="checkbox"/> N/A</p>
FW2	<p>Los alimentos deben ser frescos y no deben estar contaminados (es decir, mojados, sucios con heces de roedores, etc.) o rancios.</p>	<p>/10 <input type="checkbox"/> N/A</p>
FW3	<p>Los pollos de engorde deben tener acceso continuo a un suministro adecuado de agua potable limpia y fresca, excepto inmediatamente antes del transporte para su procesamiento.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Los bebederos deben estar ubicados de manera que permitan a los pollos de engorde beber sin restricciones y deben estar a una altura óptima (según las pautas del fabricante) para el tamaño y la edad de los pollos de engorde. <input type="checkbox"/> El número de pollos de engorde por bebedero debe ser menor o igual al número máximo especificado en los documentos del fabricante del bebedero. 	<p>/20 <input type="checkbox"/> N/A</p>



FW4	<p>En el momento de la auditoría, no puede haber más del 10% de las líneas de agua no operativas.</p> <p><i>Nota del auditor: Se deben seleccionar al azar al menos 10 bebederos que representen todas las líneas de agua y múltiples partes del granero para probarlos. Por ejemplo, seleccione algunos bebederos para cada línea de agua y distribuya los lugares de prueba por todo el granero. No puede quedar fuera de servicio más de un bebedero cuando se toman muestras de diez.</i></p> <p>CANTIDAD DE BEBEDEROS NO OPERATIVOS: _____</p>	<p>/20</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
FW5	<p>En caso de corte o falla del suministro de agua, se deben implementar disposiciones en el lugar para proporcionar agua limpia y fresca durante el corte.</p>	<p>/10</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
FW6	<p>Para reducir el derrame de agua y evitar problemas con el manejo de la cama, los bebederos deben tener un diseño apropiado.</p> <p><i>Nota del auditor: Donde se esté instalando un nuevo sistema de bebederos, no debe haber sistemas de agua abiertos que permitan el derrame de agua y el remojo de la cama.</i></p>	<p>/5</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>



EVALUACIÓN EN EL SITIO DEL EDIFICIO Y DEL AMBIENTE

E1	<p>La bioseguridad estructural debe mantenerse mediante las siguientes medidas:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Letteros colocados en las entradas de la granja o galpón que brinden instrucciones e información sobre los procedimientos de bioseguridad. <input type="checkbox"/> Exclusión de perros y otros animales de los galpones. <input type="checkbox"/> Registro de visitantes aprobados con nombres y fechas. <input type="checkbox"/> Un método físico que excluye la entrada a los galpones de visitantes no autorizados. <input type="checkbox"/> Cercas perimetrales, redes aéreas en los patios (donde hay acceso exterior para los pollos de engorde), protección de desagües, respiraderos o aberturas y otros métodos físicos para la exclusión de plagas, depredadores y aves silvestres. 	<p>/5</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
E2	<p>Debe mantenerse la bioseguridad operacional de la siguiente manera:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> La vegetación adyacente a los edificios circundantes en áreas al aire libre se mantiene corta y ordenada dentro de al menos 60 cm [24"] del galpón. <input type="checkbox"/> Pruebas de métodos y protocolos de control de plagas, como cebos y trampas. <input type="checkbox"/> Se cubren y protegen los alimentos a granel y las fuentes de agua de emergencia, y se eliminan otros atrayentes potenciales de plagas, roedores, moho, etc. (es decir, cubos de basura abiertos con desperdicios de comida u otros elementos que no sean necesarios para el funcionamiento del galpón). <input type="checkbox"/> El suministro de ropa protectora, baños de pies o instalaciones de duchas, cuando corresponda. 	<p>/5</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
E3	<p>Se debe publicar un Plan de respuesta a emergencias (ERP) en las entradas de todos los galpones, con la excepción de que el ERP puede publicarse en una oficina central o en la oficina principal si la oficina está ubicada en el mismo sitio que la instalación.</p>	<p>/2</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>




E4	Cada granero debe tener registros publicados de los procedimientos diarios, semanales o mensuales realizados en el sitio (como controles de equipos, control de alimentos y agua, limpieza de líneas de agua, etc).	/2 <input type="checkbox"/> N/A
E5	No debe haber bordes afilados, salientes, protuberancias, particiones dañadas, etc., que puedan causar lesiones o angustia a los pollos de engorde.	/5 <input type="checkbox"/> N/A
E6	El equipo eléctrico debe ser: <input type="checkbox"/> Inaccesible para los pollos de engorde <input type="checkbox"/> Bien aislado y debidamente puesto a tierra <input type="checkbox"/> Salvaguardado de roedores	/2 <input type="checkbox"/> N/A
E7	Con la excepción de los conservantes insecticidas, los pollos de engorde no deben tener la posibilidad de entrar en contacto con pinturas, conservantes de madera, desinfectantes u otras toxinas.	/2 <input type="checkbox"/> N/A
E8	Cuando se utilice, el equipo de eutanasia no debe mostrar signos evidentes de negligencia, es decir, óxido, suciedad o mugre, y debe almacenarse en un lugar seguro, pero accesible.	/10 <input type="checkbox"/> N/A
E9	En el caso de los galpones con ambiente controlado, el cuidador debe demostrar que en el lugar hay una fuente de energía auxiliar, como un generador de reserva, a menos que el lugar dependa de equipos operados manualmente.	/15 <input type="checkbox"/> N/A
E10	Para los galpones de ambiente controlado, el cuidador debe confirmar que los sistemas de alarma (sonoras y remotas) están instaladas.	/15 <input type="checkbox"/> N/A
E11	Cuando se usen sistemas automáticos de ventilación, estos deberán estar provistos de equipos o medios de ventilación de respaldo (automáticos o no) que, en caso de fallo del sistema de ventilación, proporcionen una ventilación adecuada para evitar que los pollos de engorde sufran una angustia innecesaria como consecuencia del fallo.	/10 <input type="checkbox"/> N/A
E12	El sistema de ventilación debe estar conectado a una alarma para alertar sobre posibles fallas, a menos que se use un sistema de ventilación manual.	/10 <input type="checkbox"/> N/A
E13	Debe haber documentación del registro diario o registro electrónico de la temperatura mínima y máxima que indique que hay un sistema de ventilación disponible y en funcionamiento para la parvada actual.	/10 <input type="checkbox"/> N/A



	<p>Debe haber documentación que indique que:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Las parvadas actuales se evalúan dos veces al día con las iniciales del personal o la hora de los controles. <input type="checkbox"/> Las muertes y la eutanasia (sacrificio) de los pollos de engorde debido a lesiones recurrentes, enfermedades terminales, bienestar comprometido o que, de otra manera, determine el personal capacitado o el veterinario de la parvada, se registran diariamente. <p><i>Nota del auditor: Si no hay mortalidades ni sacrificios, se debe registrar un cero para ese día.</i></p>	<p>/30</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
	<p>Los niveles de amoníaco, medidos a la altura de los pollos de engorde en 3 ubicaciones del galpón, son inferiores a 10 ppm pero en ningún caso deben exceder las 25 ppm en ninguna ubicación. Otorgue todos los puntos si todas las mediciones están por debajo de 25 ppm.</p> <p>PRIMER 1/3 SEGUNDO 1/3 ÚLTIMO 1/3</p>	<p>/30</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
<p>E16</p>	<p>Sistemas de iluminación sin gradiente o tradicionales</p> <p>El sistema de iluminación debe proporcionar una iluminación mínima promedio de 10 lux (1 pie candela). Dicha medida debe tomarse a la altura de los pollos de engorde. El auditor debe evaluar la iluminación a la altura de los pollos de engorde en cuatro ubicaciones dentro del galpón que representen todo el galpón. Se otorgarán todos los puntos si la iluminación media es de, al menos, 10 lux (1 pie candela). Las ubicaciones se especifican de la siguiente manera:</p> $\left(\frac{\text{BAJO LA LUZ} + \text{ENTRE LUCES} + \text{BAJO LA LUZ} + \text{ENTRE LUCES}}{4} \right) / 4 = \text{BAJA INTENSIDAD}$ <p>Sistemas de iluminación de gradientes/líneas/variables</p> <p>El sistema de iluminación debe proporcionar iluminación de alta intensidad en la línea de alimentación (≥ 20 lux o 2 pies candela) y luz de baja intensidad en todo el granero. El auditor debe evaluar la iluminación a la altura de los pollos de engorde en cuatro ubicaciones dentro del galpón donde estos se encuentran. Se otorgarán puntos completos si la instalación utiliza un sistema de iluminación de gradiente/línea/variable según se define en las Normas de bienestar de pollos de engorde de American Humane Certified™. Se otorgarán puntos completos si las ubicaciones de alta intensidad son de, al menos, 20 lux o 2 pies candela. Las ubicaciones se especifican de la siguiente manera:</p> $\left(\frac{\text{ALTA INTENSIDAD} + \text{ALTA INTENSIDAD} + \text{BAJA INTENSIDAD} + \text{BAJA INTENSIDAD}}{4} \right) / 4 = \text{PIE CANDELA}$ <p>Encierre con un círculo las unidades en las que se tomaron las medidas: LUX o PIE CANDELA</p> <p>¿Cuántas semanas de edad tienen los pollos de engorde que se están evaluando? _____</p>	<p>/15</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>



E17	Se deberá disponer de una iluminación adecuada, ya sea fija o portátil, en el interior o en el exterior, para poder inspeccionar minuciosamente los pollos de engorde en cualquier momento.	/5 <input type="checkbox"/> N/A
E18	<p>La densidad máxima de población permitida es de 7 libras de peso de pollo de engorde (peso de mercado esperado) por pie cuadrado (34 kilogramos por metro cuadrado), a menos que se pueda demostrar que, a una densidad de población más alta, se cumplen todas las siguientes condiciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Las tasas de crecimiento de la parvada, tanto durante la última semana del período de crecimiento como total, están dentro de los límites de tolerancia del Plan de parámetros de rendimiento. <input type="checkbox"/> El porcentaje de muertes y los sacrificios, tanto durante la última semana del período de crecimiento como total, están dentro de los límites de tolerancia del Plan de parámetros de rendimiento. <input type="checkbox"/> Se cumplen las normas de puntuación del andar, la distribución de aves, los niveles de amoniaco y la prueba de compresión de calidad de la cama (Sección B). <input type="checkbox"/> La densidad de población objetivo no excede las 8,2 libras de peso de pollo de engorde por pie cuadrado (40 kg por metro cuadrado). 	/15 <input type="checkbox"/> N/A
E19	<p>Los pollos de engorde deben tener acceso a una cama en buen estado en todo momento. La cama debe:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Ser de un material absorbente adecuado de un tamaño de partícula apropiado (menos de 2,54 cm [1 pulgada]). <input type="checkbox"/> Tener una profundidad suficiente (no menos de 5,08 cm [2 pulgadas]) para dilución de heces. 	/5 <input type="checkbox"/> N/A
E20	La cama tampoco debe estar cubierta de heces o agua a más de 61 cm (2 pies) de distancia de los comederos y bebederos.	/5 <input type="checkbox"/> N/A
 E21	<p>La cama debe mantenerse seca y friable, y analizarse en seis ubicaciones al azar. Cuando se aprieta la cama en la mano, no debe formar un grumo y no debe liberarse agua libre.</p> <p>Si no se libera agua libre y la cama se desarma fácilmente, marque “Sí” en cada ubicación; de lo contrario, la cama está demasiado húmeda y califique “No” en la ubicación. Si alguna ubicación recibe un “No”, otorgue 0 puntos. Esto debe medirse dos veces en el primer tercio, segundo tercio y último tercio del granero, y los resultados se registran a continuación:</p> <p>Primer 1/3 Ubicación 1: _____ Ubicación 2: _____</p> <p>Segundo 1/3 Ubicación 1: _____ Ubicación 2: _____</p> <p>Último 1/3 Ubicación 1: _____ Ubicación 2: _____</p> <p><i>Nota del auditor: El auditor no debe realizar la prueba de compresión en la línea de agua.</i></p>	/30 <input type="checkbox"/> N/A



E22	<p>Se deberá proporcionar a los pollos de engorde al menos uno de los siguientes tipos de enriquecimientos ambientales:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Lugares de descanso elevados (por ejemplo, plataformas, cajas, rampas, estructuras en forma de A) <input type="checkbox"/> Enriquecimiento de forrajes (por ejemplo, fardos de paja, artículos comestibles colgantes) <input type="checkbox"/> Acceso exterior que cumple con los SOP de acceso exterior <input type="checkbox"/> Iluminación de gradiente o de línea <p>Los enriquecimientos deben estar distribuidos de manera uniforme por todo el galpón, proporcionarse en cantidad suficiente para permitir que los pollos de engorde tengan libre acceso a ellos y no les provoquen lesiones.</p> <p>Enriquecimiento utilizado: _____</p> <p>Cantidad de enriquecimientos ofrecidos: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Para utilizar el acceso al exterior como enriquecimiento, los registros diarios deben indicar que la cantidad de días individuales durante los que fue necesario proteger a los pollos de engorde en el interior no superó los 21 días en total.</p> <p><i>Nota del auditor: La fecha de implementación es el 1 de enero de 2026. Antes del 1 de enero de 2026, los auditores deberían asignar puntos totales si se cumple la norma o "N/A" si no se cumple la norma. A partir del 1 de enero de 2026, esta pregunta deberá puntuarse.</i></p>	<p>/5</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
-----	--	---

EVALUACIÓN DEL ACCESO EXTERIOR EN EL SITIO

Las Normas de bienestar animal de American Humane Certified™ para pollos de engorde no requieren que los pollos de engorde tengan acceso al exterior. Cuando lo hagan, se deben cumplir las siguientes pautas.

E23	<p>Quando se proporcione acceso exterior, las áreas deben tener las siguientes características: Inspección dos veces al día de los pollos de engorde y de las instalaciones al aire libre.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Tener un manejo activo del suelo dañado, incluido el descanso (rotación) y la resiembra del suelo para fomentar el rebrote, cuando sea necesario. <input type="checkbox"/> Estar diseñadas y administradas para garantizar que el área alrededor del galpón esté bien drenada y no se vuelva fangosa. <input type="checkbox"/> Proporcionar cobertura superior parcial, ya sea natural o artificial. <input type="checkbox"/> Ofrecer protección contra los depredadores y otras aves. <input type="checkbox"/> En los meses cálidos, proporcionar un área sombreada lo suficientemente grande para que los pollos de engorde puedan extenderse para refrescarse. 	<p>/10</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
E24	<p>Quando los pollos de engorde tienen acceso a recorridos al aire libre (porches/jardines de invierno), el espacio debe:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> ser de un tamaño adecuado para la población de la parvada y permitir el manejo eficaz de la contaminación patógena y el mantenimiento de la vegetación; <input type="checkbox"/> contar con sombra y cobertura o protección para evitar el contacto con depredadores, roedores y aves silvestres. 	<p>/10</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
E25	<p>Quando los recorridos al aire libre no estén cubiertos de vegetación viva:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> El área al aire libre debe estar construida con un material que pueda limpiarse y desinfectarse fácilmente entre parvadas. <input type="checkbox"/> El área al aire libre debe contar con un sustrato adecuado y en buen estado (como astillas de madera seca). 	<p>/10</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>



E26	Se deben proporcionar áreas de salida al exterior, distribuidas uniformemente y en un número suficiente para permitir que los pollos de engorde accedan fácilmente a las áreas exteriores. Las salidas no deben ser más pequeñas que 0,4 cm (1½ pies) de alto y 0,60 cm (2 pies) de ancho para ayudar a garantizar que no haya amontonamientos ni ningún otro riesgo de lesiones a los pollos de engorde al salir.	/10 <input type="checkbox"/> N/A
-----	--	-------------------------------------

EVALUACIÓN DE LOS POLLITOS EN EL SITIO

Los pollitos se definen como pollos de engorde con 7 días o menos de edad. No es necesario observar a los pollitos en cada sitio de engorde, pero cuando haya pollitos presentes, se deben cumplir las siguientes pautas de observación del auditor.

C1	Al manipularlos, se debe tener cuidado y no dejar caer a los pollitos desde alturas de más de 30,5 cm (12 pulgadas).	/10 <input type="checkbox"/> N/A
C2	<p>Los pollitos de un día deben manipularse con cuidado y colocarse en un ambiente apropiado para las condiciones térmicas.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> El diseño de la zona de crianza debe permitir que los pollitos se muevan libremente hacia o alejándose de la incubadora. <input type="checkbox"/> El comportamiento de los pollitos debe ser supervisado de cerca durante todo el periodo de crianza y las criadoras deben ajustarse en consecuencia. (es decir, cuando todos los pollitos están apiñados, hace demasiado frío; cuando todos están en el perímetro de la criadora, hace demasiado calor; cuando todos están agrupados a un lado, hay demasiadas corrientes de aire). 	/10 <input type="checkbox"/> N/A
C3	<p>Debe proporcionarse alimento suplementario a los pollitos en su primera semana, a menos que el fabricante del equipo de alimentación especifique lo contrario y lo documente el productor.</p> <p><i>Nota del auditor: Si el fabricante del equipo de alimentación especifica lo contrario, marque como N/A y registre el nombre del equipo de alimentación como comentario.</i></p>	/10 <input type="checkbox"/> N/A



EVALUACIÓN DE LOS POLLOS DE ENGORDE EN EL SITIO

Las instrucciones completas para la evaluación de pollos de engorde se encuentran en las Normas de bienestar animal para pollos de engorde de American Humane Certified™. Los caminatas transversales se realizarán caminando al menos ¾ de la longitud del galpón y de regreso en 2 rutas diferentes.

Nota: Si en cualquier momento durante la observación de pollos de engorde en el sitio, estos muestran comportamientos de amontonamiento o signos de estrés o miedo, el auditor debe detener la observación y tomar las medidas necesarias para aliviar el estrés de los pollos de engorde.

B1	Al evaluar todo el galpón, los pollos de engorde deben estar espaciados de manera uniforme y regular por todo el galpón y no agrupados ni amontonados en un área. Esta observación debe realizarse antes de caminar entre las aves, para evitar apilamientos o agrupamientos causados por la manipulación o presencia humana.	/15 <input type="checkbox"/> N/A
B2	Al evaluar la totalidad del galpón, no más de una cuarta parte del galpón debe presentar jadeos con la boca abierta ni estar con las alas caídas. Esta observación se debe realizar antes de caminar entre las aves, para evitar jadeos causados por la manipulación o presencia humana.	/15 <input type="checkbox"/> N/A
B3	Al realizar caminatas transversales, debe haber evidencia de que los cuidadores de la granja identifican y retiran diariamente los pollos de engorde muertos.	/20 <input type="checkbox"/> N/A
B4	El auditor debe caminar aproximadamente 30 m (100 pies) desde la pared hasta la línea de agua y registrar la cantidad de pollos de engorde que no pueden caminar 1,5 m (5 pies) o tienen una cojera evidente (puntuación del andar de 2). No debe haber más de 5 pollos de engorde con una puntuación del andar de 2. Recuento de pollos de engorde con puntuación del andar de 2: _____ <i>Nota del auditor: Cualquier pollo de engorde con una puntuación del andar de 2 identificada durante la auditoría debe ser examinado por el personal apropiado.</i>	/30 <input type="checkbox"/> N/A
B5	Al realizar caminatas transversales, no debe haber más de 5 pollos de engorde boca abajo (pollos de engorde que están volteados sobre su espalda y no pueden enderezarse y muestran señales de haber estado en esta posición durante un tiempo prolongado, como lo indican las plumas sucias o un mayor desgaste en la espalda del ave; "pájaros tortuga") en un galpón. Recuento de pollos de engorde dados vuelta: _____ <i>Nota del auditor: Cualquier pollo de engorde dado vuelta que se identifique durante la auditoría deberá ser evaluado por el personal apropiado.</i>	/15 <input type="checkbox"/> N/A
P/F	Durante el transcurso de la auditoría, el auditor no debe haber observado que el personal de la granja comete actos deliberados de abuso o negligencia, que incluyen, entre otros, patear, arrojar, gritar o asustar intencionalmente a las aves, o descuidar el suministro de alimento o agua o el cuidado de la salud.	REGISTRO AL FINAL DE LA AUDITORÍA
P/F	No hay pollos de engorde vivos en ninguna zona de eliminación de aves.	REGISTRO AL FINAL DE LA AUDITORÍA



SOP DE TRANSPORTE Y MANIPULACIÓN

S1	<p>Se debe identificar a un oficial de bienestar animal (AWO), quien debe estar presente y es el responsable de garantizar la implementación de las políticas de bienestar animal y supervisar las operaciones de bienestar animal.</p> <p>Nombre del AWO: _____</p>	<p>/2</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
S2	<p>Hay un SOP en formato impreso o electrónico que establece lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> A los pollos de engorde se les debe proporcionar agua hasta el momento en que comience la captura. <input type="checkbox"/> No debe privarse a los pollos de engorde de alimento durante más de 16 horas en total, incluido el período desde la carga, el transporte y hasta el momento del procesamiento. 	<p>/2</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
S3	<p>Hay un SOP en formato impreso o electrónico, siempre que es posible, que establece que los comederos, bebederos y otros obstáculos deben elevarse o retirarse del galpón antes de la captura para minimizar el riesgo de magulladuras.</p>	<p>/2</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
S4	<p>Hay un SOP en formato impreso o electrónico que establece que la captura debe realizarse con poca iluminación para minimizar las reacciones de miedo de los pollos de engorde.</p>	<p>/2</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
S5	<p>Hay un SOP en formato impreso o electrónico que establece las medidas que se deben tomar durante la manipulación para evitar que los pollos de engorde se amontonen. Cuando se produce un amontonamiento, se debe dar tiempo a los pollos de engorde para que se dispersen y se asienten antes de reanudar la captura.</p>	<p>/2</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
S6	<p>Debe haber un SOP en formato impreso o electrónico que establece que los módulos de transporte cumplen las siguientes características:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Son apropiados para el tamaño o peso de los pollos de engorde. <input type="checkbox"/> No tienen bordes afilados, agujeros lo suficientemente grandes como para que pueda escapar un pollo de engorde, ni otras protuberancias o mecanismos que puedan causar lesiones a los pollos de engorde. <input type="checkbox"/> Deben tener una superficie de piso sólida para evitar que los pollos de engorde en la pila de abajo se ensucien. <p><i>Nota del auditor: Una lesión se describe como un daño lo suficientemente grave como para la formación de tejido cicatricial granular o huesos o articulaciones defectuosas, y en un grado significativamente mayor que el causado por golpes o rasguños accidentales.</i></p>	<p>/2</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
S7	<p>Todo el personal a cargo del transporte y del equipo de transporte, incluidos los no empleados, debe estar capacitado en la manipulación de pollos de engorde al cargarlos y descargarlos y durante el tránsito. Esto debe verificarse mediante registros o un Certificado de conformidad (COC).</p>	<p>/2</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>



	<p>Hay un plan de captura y manipulación en formato impreso o electrónico que establece que al capturar (seleccione el método de captura correspondiente):</p> <p>Manualmente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> No se pueden transportar más de tres pollos de engorde en una sola mano a la vez, a menos que se proporcionen los siguientes datos de métricas basadas en el rendimiento por parte de la planta de procesamiento y cumplan con los límites de tolerancia descritos por AHC en cuanto a puntuación de alas rotas, puntuación de patas rotas y puntuación de hematomas en las patas. <input type="checkbox"/> Los pollos de engorde nunca se deben llevar por las alas o el cuello. <input type="checkbox"/> Los pollos de engorde se deben colocar en el módulo de transporte dentro de los 20 segundos posteriores a su captura. <p>Por atrapadores mecánicos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Debe haber suficiente personal como lo exija el fabricante para el funcionamiento de la maquinaria. <input type="checkbox"/> Los pollos de engorde deben ser guiados suavemente hacia la boca del atrapador, y la máquina debe funcionar a una velocidad que permita la carga suave de los pollos en los módulos. <input type="checkbox"/> Todo el personal responsable de la operación de la maquinaria debe mantener una vigilancia constante durante la carga para ayudar a garantizar que no se provoquen lesiones a los pollos de engorde. 	<p>/2 <input type="checkbox"/> N/A</p>
S9	<p>Hay un SOP en formato impreso o electrónico que establece que en períodos de clima caluroso, los pollos de engorde deben transportarse por la noche o en la parte más fresca del día O deben estar instalados sistemas para proporcionar enfriamiento durante la carga y descarga de los pollos de engorde.</p>	<p>/2 <input type="checkbox"/> N/A</p>
S10	<p>Hay un SOP en formato impreso o electrónico para identificar los pasos que se deben seguir para resguardar y proteger a los pollos de engorde cuando se transportan durante un clima extremo.</p>	<p>/2 <input type="checkbox"/> N/A</p>
S11	<p>Hay un SOP en formato impreso o electrónico que aborda los procedimientos a seguir en caso de una emergencia, como un accidente.</p>	<p>/2 <input type="checkbox"/> N/A</p>
S12	<p>Hay un SOP en formato impreso o electrónico que establece que la persona que supervisa la captura y carga de los pollos de engorde debe trabajar de cerca y en coordinación con la planta de procesamiento para minimizar el tiempo que los pollos de engorde pasan esperando en el vehículo.</p>	<p>/2 <input type="checkbox"/> N/A</p>
S13	<p>Hay un SOP en formato impreso o electrónico que describe todos los esfuerzos posibles para ayudar a garantizar que los viajes se realicen sin retrasos innecesarios, es decir, los conductores deben ser conscientes de los posibles problemas de tráfico y planificar su viaje en consecuencia.</p>	<p>/2 <input type="checkbox"/> N/A</p>
S14	<p>Hay un SOP en formato impreso o electrónico que establece que, si es necesario mantener a los pollos de engorde en un vehículo parado, el conductor debe tomar medidas para evitar el estrés por calor de los pollos de engorde.</p>	<p>/2 <input type="checkbox"/> N/A</p>
S15	<p>Se deben mantener registros durante al menos un año para cada parvada en los que se documente que el tiempo de salida desde la granja de pollos de engorde hasta el momento de la descarga en la planta de procesamiento para cada camión de transporte no supera las 12 horas.</p>	<p>/2 <input type="checkbox"/> N/A</p>



EVALUACIÓN DEL TRANSPORTE EN EL SITIO

Muestreo de auditores de evaluación del transporte: El día y hora de la observación, se deberá observar el 33% de las cuadrillas de captura en el sitio de auditoría. Para cada cuadrilla, el auditor debe observar el 20% de los módulos de la cuadrilla de captura, con un mínimo de 10 módulos, distribuidos en al menos 2 remolques para la captura, el transporte y la carga:

Cantidad de cuadrillas de captura que se observarán: _____
Un 20% del total de módulos con un mínimo de 10 por cada cuadrilla de captura: _____

T1	Antes de capturar o manipular, los comederos, bebederos y otros obstáculos deben levantarse o retirarse del galpón.	/10 <input type="checkbox"/> N/A
T2	De los módulos de transporte observados (20% del total de módulos por cuadrillas de captura observados, mínimo de 10 en, al menos, 2 remolques), se deben inspeccionar los módulos para detectar cualquiera que esté dañado o defectuoso, y que pueda causar lesiones a los pollos de engorde (es decir, alambres doblados, agujeros lo suficientemente grandes para que escape un ave, etc.). Ningún módulo puede estar dañado o defectuoso como para provocar lesiones. Cantidad de módulos inspeccionados: _____ Cantidad de módulos defectuosos: _____ Porcentaje de módulos defectuosos: _____	/20 <input type="checkbox"/> N/A
T3	La captura y la manipulación deben realizarse con poca luz para minimizar las reacciones de miedo de los pollos de engorde.	/10 <input type="checkbox"/> N/A
T4	Al capturar, transportar y cargar (seleccione el método de captura correspondiente): Manualmente: <input type="checkbox"/> No se pueden transportar más de tres pollos de engorde en una sola mano a la vez, a menos que se proporcionen los siguientes datos de métricas basadas en el rendimiento por parte de la planta de procesamiento y cumplan con los límites de tolerancia descritos por AHC en cuanto a puntuación de alas rotas, puntuación de patas rotas y puntuación de hematomas en las patas. <input type="checkbox"/> Los pollos de engorde nunca se deben llevar por las alas o el cuello. <input type="checkbox"/> Los pollos de engorde se deben colocar en el módulo de transporte dentro de los 20 segundos posteriores a su captura. Por atrapadores mecánicos: <input type="checkbox"/> Debe haber suficiente personal como lo exija el fabricante para el funcionamiento de la maquinaria. <input type="checkbox"/> Los pollos de engorde deben ser guiados suavemente hacia la boca del atrapador, y la máquina debe funcionar a una velocidad que permita la carga suave de los pollos en los módulos. <input type="checkbox"/> Todo el personal responsable de la operación de la maquinaria debe mantener una vigilancia constante durante la carga para ayudar a garantizar que no se provoquen lesiones a los pollos de engorde. <input type="checkbox"/> Los atrapadores mecánicos no provocan daños al pollo de engorde.	/20 <input type="checkbox"/> N/A



T5	Durante la captura, se deben tomar medidas durante la manipulación para evitar que los pollos de engorde se amontonen. Cuando se produce un amontonamiento, se debe dar tiempo a los pollos de engorde para que se dispersen y se calmen antes de reanudar la captura.	/10 <input type="checkbox"/> N/A
T6	Al observar los módulos de transporte (el 20% del total de módulos por cuadrillas de captura observados, mínimo de 10 en, al menos, 2 remolques), los módulos deben: <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> ser apropiados para el tamaño o peso de los pollos de engorde; <input type="checkbox"/> tener una superficie de piso sólida para evitar que los pollos de engorde en la pila de abajo se ensucien; <input type="checkbox"/> permitir que todos los pollos de engorde estén erguidos en el módulo y que ningún pollo de engorde tenga partes del cuerpo atrapadas en la puerta del módulo; <input type="checkbox"/> tener un módulo con la densidad adecuada para la temperatura ambiente; <input type="checkbox"/> evitar que los pollos de engorde no se apilen uno encima del otro en los módulos. 	/20 <input type="checkbox"/> N/A
T7	Durante la captura y el transporte no se podrán transportar pollos de engorde heridos, sino que se los deberá sacrificar lo antes posible.	/20 <input type="checkbox"/> N/A
P/F	Todos los métodos de eutanasia identificados en los SOP en formato impreso del sitio, según lo descrito por los cuidadores y observados durante la auditoría, deben ser un método aprobado basado en las Pautas de la Asociación Americana de Medicina Veterinaria (AVMA) para la eutanasia de animales.	REGISTRO AL FINAL DE LA AUDITORÍA
T8	Debe ser evidente para el auditor que se deben tomar medidas para resguardar y proteger a los pollos de engorde durante la carga y el transporte en condiciones climáticas extremas (por ejemplo, evitar largos tiempos de espera, ofrecer protección contra el frío extremo, etc.).	/20 <input type="checkbox"/> N/A
P/F	Durante el transcurso de la auditoría, el auditor no debe haber observado que el personal de la granja comete actos deliberados de abuso o negligencia, que incluyen, entre otros, patear, arrojar, gritar o asustar intencionalmente a las aves, o descuidar el suministro de alimento o agua o el cuidado de la salud.	REGISTRO AL FINAL DE LA AUDITORÍA
P/F	No hay pollos de engorde vivos en ninguna zona de eliminación de aves.	REGISTRO AL FINAL DE LA AUDITORÍA
P/F	No hay pollos de engorde vivos en remolques que ya se han descargado y que, por lo demás, están vacíos.	REGISTRO AL FINAL DE LA AUDITORÍA



SOP DE PROCESAMIENTO Y REGISTROS

R1	<p>Prueba de que se realiza y documenta una auditoría interna de bienestar animal al menos una vez al año, que puede incluir los resultados o el registro de la auditoría interna.</p> <p><i>Nota del auditor: La fecha de implementación es el 1 de enero de 2026. Antes del 1 de enero de 2026, los auditores deberían asignar puntos totales si se cumple la norma o "N/A" si no se cumple la norma. A partir del 1 de enero de 2026, esta pregunta deberá puntuarse.</i></p>	<p><i>/2</i> <input type="checkbox"/> N/A</p>
R2	<p>Los empleados de procesamiento deben haber recibido capacitación sobre la Política de bienestar animal de la compañía, comprender que existe una política de "tolerancia cero" con respecto a los actos intencionales de abuso hacia los animales y haber firmado una política de "denunciante" de bienestar animal, como se define en la Lista de definiciones de American Humane Certified (AHC) en las Normas de bienestar animal de American Humane Certified™ para pollos de engorde.</p>	<p><i>/2</i> <input type="checkbox"/> N/A</p>
R3	<p>Debe documentarse la existencia de un Código de conducta del empleado según se define en la Lista de definiciones de AHC y que todos los empleados han recibido capacitación para comprenderlo.</p>	<p><i>/2</i> <input type="checkbox"/> N/A</p>
R4	<p>Los gerentes deben nombrar al menos un Oficial de bienestar animal (AWO) capacitado, que es responsable de la puesta en práctica de la política de bienestar animal.</p> <p>Nombre del AWO: _____</p>	<p><i>/2</i> <input type="checkbox"/> N/A</p>
R5	<p>Hay un SOP en formato impreso o electrónico que establece que el AWO debe realizar controles frecuentes a lo largo del día para ayudar a garantizar que los pollos de engorde estén siendo aturidos de manera efectiva y que estén insensibles durante la operación de sacrificio. Cuando este no sea el caso, deben tomar medidas correctivas inmediatas.</p>	<p><i>/2</i> <input type="checkbox"/> N/A</p>
R6	<p>Hay un SOP en formato impreso o electrónico que establece que todos los módulos de transporte deben examinarse al llegar al procesador para identificar cualquier pollo de engorde que sufra alguna lesión. Deberá sacrificarse lo antes posible cualquier pollo de engorde que presente alguna lesión.</p> <p><i>Nota del auditor: Una lesión se describe como un daño lo suficientemente grave como para la formación de tejido cicatricial granular o huesos o articulaciones defectuosas, y en un grado significativamente mayor que el causado por golpes o rasguños accidentales.</i></p>	<p><i>/2</i> <input type="checkbox"/> N/A</p>
R7	<p>Hay un SOP en formato impreso o electrónico que establece que el personal a cargo de cualquier instalación de almacenamiento debe verificar que cualquier pollo de engorde en sus instalaciones en espera de ser sacrificado:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Esté protegido del sol directo y de las inclemencias del tiempo, es decir, viento, lluvia, granizo, nieve, etcétera. <input type="checkbox"/> Cuento con ventilación adecuada; la temperatura y la humedad en el área de espera y dentro de las cargas de pollos deben supervisarse y controlarse con regularidad. 	<p><i>/2</i> <input type="checkbox"/> N/A</p>
R8	<p>Hay un SOP en formato impreso o electrónico que establece que todos los pollos de engorde deben sacrificarse en tiempo y forma, pero a más tardar 10 horas después de llegar a la instalación de procesamiento.</p>	<p><i>/2</i> <input type="checkbox"/> N/A</p>

R9	<p>Hay un plan de descarga de módulo en formato impreso o electrónico, cuando corresponda, en el que se indica lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Los pollos de engorde se descargan de los módulos a la cinta transportadora de manera que se minimicen las lesiones y la angustia de los pollos de engorde. El operador del descargador debe proceder lentamente y asegurarse de que las puertas del módulo se abran correctamente y que no queden aves atrapadas ni olvidadas en el módulo. Si es así, deben retirarse con cuidado los pollos de engorde del gallinero sosteniendo el cuerpo del ave o por ambas patas. <input type="checkbox"/> La cinta de la línea debe incluir una barrera para evitar que los pollos de engorde se caigan y debe garantizar que se inspeccionen para detectar lesiones o enfermedades. Cuando se encuentren pollos de engorde sueltos, se los debe llevar inmediatamente al área de suspensión o, si se lesionan, se les debe sacrificar inmediatamente lejos de la línea. 	<p>/2</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
R10	<p>Hay un SOP en formato impreso o electrónico que establece que si hay un módulo o una jaula defectuosos, estos deben retirarse del uso hasta que se reparen o reemplacen.</p>	<p>/2</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
R11	<p>Hay un plan de engrilletado en formato impreso o electrónico que establece que la línea de grillete debe estar ubicada en un área cerrada, y la banda de la línea debe incluir una cerca para evitar que los pollos de engorde se caigan. Cuando se encuentren pollos de engorde sueltos, se los debe llevar inmediatamente al área de suspensión o, si se lesionan y están sufriendo, se los debe sacrificar inmediatamente.</p>	<p>/2</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
R12	<p>Hay un plan de engrilletado en formato impreso o electrónico que establece que los pollos de engorde deben colgarse de ambas patas y que cualquier error de suspensión (colgado alto o con las piernas cruzadas) debe corregirse.</p>	<p>/2</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
R13	<p>Hay un SOP en formato impreso o electrónico que describe que se emplea personal suficiente en las líneas de engrilletado en todo momento para garantizar el cuidado y la diligencia, y que se rota de manera rutinaria para evitar la fatiga.</p>	<p>/2</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
R14	<p>Hay una política de capacitación en formato impreso o electrónico que describe que se ha capacitado exhaustivamente a los equipos de engrilletado para manipular los pollos de engorde de manera tal de evitar lesiones y aleteos, además de que se los cuelgue de ambas patas dentro de los 90 segundos de haberlos levantado.</p>	<p>/2</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
R15	<p>Debe haber disponible un manual de SOP en formato impreso o electrónico para los operadores del equipo de engrilletado, sangrado y aturdimiento en un idioma que el operador pueda entender y que incluya lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Listas de verificación e inspecciones diarias. <input type="checkbox"/> Señales de advertencia y solución de problemas. <input type="checkbox"/> Horarios de mantenimiento de rutina. <input type="checkbox"/> Protocolos que deben seguirse en caso de desviaciones del funcionamiento esperado del equipo (es decir, cuándo el equipo puede repararse en el galpón y cuándo es necesario llamar al fabricante. Esto no incluye defectos o fallas del equipo primario, lo que resultará automáticamente en que el sistema se apague). <input type="checkbox"/> Protocolos específicos para el tipo de equipo de aturdimiento que se utiliza en caso de corte de energía o avería del equipo. <input type="checkbox"/> Protocolos a seguir en caso de falla de energía, incluidos los procedimientos de respaldo (es decir, el uso de baños de aturdimiento eléctricos u otro método de aturdimiento aprobado por American Humane). 	<p>/5</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>

R16	<p>Los operadores deben tener a su disposición SOP en formato impreso o electrónico sobre el engrilletado, sangrado y aturdimiento adecuados de los pollos de engorde en un lenguaje que el operador pueda entender, lo que incluye:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Manejo humanitario de pollos de engorde <input type="checkbox"/> Cómo evaluar que cada pollo de engorde esté recibiendo un aturdimiento adecuado <input type="checkbox"/> No pueden transcurrir más de 10 segundos entre el aturdimiento y el corte del cuello. <input type="checkbox"/> Los pollos de engorde no se sumergen en la escaldadora durante al menos 90 segundos después del corte de la carótida. 	<p>/5</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
R17	<p>Hay un SOP en formato impreso o electrónico que establece que se debe revisar cada pollo de engorde para detectar cortes deficientes o faltantes. Este corte debe ser verificado por el miembro del personal designado, a quien se le debe dar tiempo suficiente para cortar los vasos sanguíneos manualmente, si es necesario.</p>	<p>/2</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
R18	<p>Hay un SOP en formato impreso o electrónico que establece que los operadores y todos los miembros de la línea de procesamiento deben permanecer atentos a cualquier recuperación de los pollos de engorde. Si se observan indicios de recuperación en los pollos de engorde, se debe notificar de inmediato al gerente de línea y al fabricante, se debe permitir que se completen todos los ciclos en proceso, luego se debe apagar el sistema y los protocolos de respaldo se ponen en vigencia hasta que se toman medidas correctivas.</p>	<p>/2</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
R19	<p>Debe haber disponible un plan de respuesta a emergencias en formato impreso o electrónico, según se define en la Lista de definiciones de AHC, en la oficina principal del lugar.</p>	<p>/2</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
R20	<p>Todas las muertes y lesiones durante el transporte deben registrarse e informarse al AWO antes de que se recolecte el próximo envío de la misma fuente. Los registros deben estar disponibles para el auditor.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Cuando las muertes durante el transporte se atribuyan a una sola causa, se deben tomar medidas rápidas, y documentarse, para evitar que se produzcan más muertes, lesiones o sufrimiento. <input type="checkbox"/> Los niveles de mortalidad por transporte superiores al 0,2% en cualquier período de tres meses están sujetos a investigación y deben informarse al programa American Humane Certified™. <input type="checkbox"/> Cuando la mortalidad durante el transporte haya superado el 0,2% en cualquier período de tres meses, se deberán documentar las medidas correctivas para evitar que se produzcan más muertes. 	<p>/10</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>
R21	<p>Se deben realizar evaluaciones mensuales de los pollos de engorde en la planta de procesamiento y se debe poner a disposición del auditor un año de registros. Esto incluye registros de:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Puntuación de engrilletado (cuando corresponda) <input type="checkbox"/> Puntuación de la tasa de aturdimiento <input type="checkbox"/> Puntuación de pollos de engorde no alcanzados por la cuchilla automática <input type="checkbox"/> Puntuación de alas rotas <input type="checkbox"/> Puntuación de pollos de engorde vivos entrantes en la escaldadora <input type="checkbox"/> Puntuación de patas fracturadas <input type="checkbox"/> Puntuación de patas magulladas <input type="checkbox"/> Puntuación de patas <input type="checkbox"/> Número de condenas por el Departamento de Agricultura de los Estados Unidos (USDA) <p>Cuando las puntuaciones estén fuera de los parámetros aceptables definidos por American Humane Certified™, se debe disponer de registros que muestren las medidas correctivas que se tomaron para la gestión o las condiciones ambientales.</p>	<p>/30</p> <p><input type="checkbox"/> N/A</p>



R22	Si alguna evaluación mensual de la puntuación de la pata de “reprobado” es superior al 10%, se debe informar al personal correspondiente de la granja y se debe desarrollar un programa de acción para remediar el problema. Se deberá proporcionar al auditor un registro del plan de acción.	/5 <input type="checkbox"/> N/A
R23	Deben existir registros de la capacitación anual de todo el personal que manipula y sacrifica pollos de engorde para garantizar que estén capacitados adecuadamente y sean competentes para realizar dichas tareas, incluidas las fechas, los nombres de los aprendices y los nombres de los capacitadores.	/5 <input type="checkbox"/> N/A
R24	Hay registros que documentan que los operadores de equipos de aturdimiento han sido capacitados para operar correctamente el equipo de aturdimiento específico y realizar el mantenimiento de rutina. Esto incluye, entre otros, capacitación sobre lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Procedimientos para poner en marcha, usar y apagar el equipo. <input type="checkbox"/> El correcto funcionamiento de los equipos y los deberes y responsabilidades de cada operador. <input type="checkbox"/> Operación esperada del equipo y cómo reconocer cuando el equipo no está funcionando correctamente o no está calibrado. <input type="checkbox"/> Instrucciones para realizar el mantenimiento de rutina y la solución de problemas. <input type="checkbox"/> Protocolo a seguir en caso de alarmas o mensajes de error, y cómo distinguir entre alertas menores y aquellos problemas que justifiquen el apagado inmediato del equipo. <input type="checkbox"/> Protocolo a seguir en caso de falla del equipo o de apagón. 	/5 <input type="checkbox"/> N/A
R25	Hay registros que documentan que los operadores de equipos de aturdimiento o los administradores de equipos recibieron capacitación para garantizar que los pollos de engorde hayan sido aturridos o sacrificados de manera efectiva.	/5 <input type="checkbox"/> N/A
R26	En el caso de aturdimientos en atmósfera controlada (CAP) y aturdimientos a baja presión atmosférica (LAPS), hay registros disponibles que documentan que se realizan los procedimientos e inspecciones diarias que incluyen, como mínimo, lo siguiente: <p>Comprobaciones de puesta en marcha del sistema:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Los sensores funcionan correctamente. <input type="checkbox"/> Todas las cámaras funcionan correctamente. <input type="checkbox"/> Las bombas de vacío están encendidas. <input type="checkbox"/> No hay alarmas presentes. <p>Prueba de fugas:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Las pruebas de fugas automáticas se realizan en cada cámara como mínimo una vez al día y se verifican en la pantalla principal. <input type="checkbox"/> Las cámaras que pasan están indicadas con una luz verde. El operador debe verificar diariamente que cada cámara en uso haya pasado la prueba de fugas. Si alguna de las cámaras falla, indicada con una luz roja, el sistema se pondrá modo de derivación y se seguirán los protocolos de respaldo (es decir, el uso de baños de aturdimiento eléctricos u otro método de aturdimiento aprobado por American Humane). 	/10 <input type="checkbox"/> N/A




	<p>Hay registros que documentan que se están realizando los procedimientos e inspecciones diarias que incluyen, como mínimo, lo siguiente (marcar la operación de ciclo correspondiente):</p> <p>Operación de ciclo: LAPS</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> El operador pone el sistema en configuración automática. <input type="checkbox"/> En la pantalla Auto, el operador puede ver la presión interna y el tiempo transcurrido de cada ciclo. El operador debe verificar que los 8 pasos del ciclo muestren una luz verde, lo que indica que el ciclo está funcionando correctamente. <input type="checkbox"/> El operador no tiene control sobre los parámetros o configuraciones de presión y tiempo de ciclo. La presencia de cualquier luz indicadora negativa (es decir, roja) debe provocar el apagado automático o, si es necesario, manual del sistema y los protocolos de respaldo. <input type="checkbox"/> El operador debe permanecer alerta y es responsable de la observación continua de los indicadores de desempeño del sistema mientras está en operación. <p>Operación de ciclo: CAS</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> El operador debe permanecer alerta y es responsable de la observación continua de los indicadores de desempeño del sistema mientras está en operación. <p>Operación de ciclo: Eléctrico</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Los electrodos están limpios y libres de residuos. <input type="checkbox"/> El aturridor de baño de agua debe estar diseñado y configurado para evitar que los pollos de engorde reciban descargas previas al aturdimiento. <input type="checkbox"/> El baño de agua utilizado para aturdir o sacrificar a los pollos de engorde debe ser de tamaño y profundidad suficientes, y el agua no debe desbordarse en la entrada. El electrodo sumergido en el agua debe extenderse a lo largo del baño de agua. <input type="checkbox"/> El baño de aturdimiento debe colocarse a una altura adecuada al tamaño y número de pollos de engorde. En particular, la altura debe establecerse de manera que las cabezas de todos los pollos de engorde hagan un contacto efectivo con el baño de agua. <input type="checkbox"/> Se debe utilizar una corriente suficiente para inducir la insensibilidad en todos los pollos de engorde antes del corte del cuello. <input type="checkbox"/> El baño de agua debe estar equipado con un controlador que muestre claramente los ajustes de voltaje, corriente y frecuencia para supervisar con precisión el flujo de corriente a través del baño cuando se carga con pollos de engorde. 	<p style="text-align: right;">/10</p> <p style="text-align: right;"><input type="checkbox"/> N/A</p>
R28	<p>Los registros deben mantenerse y elaborarse para el auditor, incluidos los registros de lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> La velocidad de la línea de procesamiento/capacidad máxima de la planta. <input type="checkbox"/> La capacidad de diseño de equipos de aturdimiento. <input type="checkbox"/> Las tasas de procesamiento de la planta, es decir, cantidad de procesamientos diarios, semanales y mensuales. 	<p style="text-align: right;">/2</p> <p style="text-align: right;"><input type="checkbox"/> N/A</p>
R29	<p>Debe haber planes de contingencia para hacer frente a las ocasiones en las que pueden producirse retrasos inevitables y no es posible procesar pollos de engorde. Específicamente, si se detiene la línea de sacrificio, los pollos de engorde entre el punto de engrilletado y el aturridor deben retirarse y debe sacrificarse de inmediato cualquier pollo de engorde que ya haya sido aturrido.</p>	<p style="text-align: right;">/5</p> <p style="text-align: right;"><input type="checkbox"/> N/A</p>

OBSERVACIONES DEL AUDITOR SOBRE EL PROCESAMIENTO

Las instrucciones completas para la evaluación de pollos de engorde se encuentran en las Normas de bienestar animal para pollos de engorde de American Humane Certified™. Para las plantas de procesamiento que tienen más de una línea, se deben realizar las siguientes observaciones para cada línea. Para las secciones en las que se evalúa más de una línea, los puntos posibles solo se deben otorgar si **todas** las líneas aprueban la norma específica.

P1	<p>El auditor debe observar el área de descarga y las instalaciones de almacenamiento para evaluar que cualquier pollo de engorde en sus instalaciones en espera de ser sacrificado cumpla con estas características:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Esté protegido del sol directo y de las inclemencias del tiempo, es decir, viento, lluvia, granizo, nieve, etcétera. <input type="checkbox"/> Cuyente con ventilación adecuada; la temperatura y la humedad en el área de espera/descarga y dentro de las cargas de pollos deben supervisarse y controlarse con regularidad. <input type="checkbox"/> Se sacrifique lo antes posible si se descubre que sufre. 	<p>/10 <input type="checkbox"/> N/A</p>
P2	<p>En el área de espera, se deben inspeccionar todos los módulos de viaje de los remolques presentes para detectar cualquier pollo de engorde que presente lesiones. Deberá sacrificarse lo antes posible cualquier pollo de engorde que presente alguna lesión.</p>	<p>/10 <input type="checkbox"/> N/A</p>
P3	<p>En la zona de descarga, deberá haber iluminación atenuada o de color azul.</p>	<p>/5 <input type="checkbox"/> N/A</p>
P4	<p>En el área de descarga, se debe inspeccionar el 25% de los módulos de viaje al momento de la descarga para detectar cualquier módulo con pollos de engorde que presenten signos de incomodidad térmica grave.</p>	<p>/10 <input type="checkbox"/> N/A</p>
P5	<p>En el caso de las líneas de descarga con 3 módulos, los módulos deben transferirse desde el remolque hasta el área de descarga de módulos de manera de minimizar las lesiones y el sufrimiento de los pollos de engorde. Registre “Si” para cualquier línea que cumpla con esta norma y “No” para cualquier línea que no cumpla con esta norma. Si alguna línea recibe un “No”, entonces no se otorgan puntos.</p> <p>Línea de descarga 1: _____ Línea de descarga 2: _____</p> <p>Línea de descarga 3: _____ Línea de descarga 4: _____</p>	<p>/5 <input type="checkbox"/> N/A</p>
P6	<p>En cada zona de descarga de 3 módulos, los pollos de engorde se descargan desde el módulo de manera de minimizar las lesiones y el sufrimiento de los pollos de engorde y no se descargan sobre otros pollos de engorde. Registre “Si” para cualquier línea que cumpla con esta norma y “No” para cualquier línea que no cumpla con esta norma. Si alguna línea recibe un “No”, entonces no se otorgan puntos.</p> <p>Línea de descarga 1: _____ Línea de descarga 2: _____</p> <p>Línea de descarga 3: _____ Línea de descarga 4: _____</p>	<p>/10 <input type="checkbox"/> N/A</p>
P/F	<p>No hay pollos de engorde vivos en remolques que ya se han descargado y que, por lo demás, están vacíos.</p>	<p>REGISTRO AL FINAL DE LA AUDITORÍA</p>



P7	<p>En sistemas de aturdimiento eléctrico, la línea de engrilletado debe estar ubicada en un área cerrada, y la banda de la línea debe incluir una cerca para evitar que los pollos de engorde se caigan. Registre “Si” para cualquier línea que cumpla con esta norma y “No” para cualquier línea que no cumpla con esta norma. Si alguna línea recibe un “No”, entonces no se otorgarán puntos.</p> <p>Línea 1: _____ Línea 2: _____ Línea 3: _____ Línea 4: _____</p>	/5 <input type="checkbox"/> N/A
P8	<p>Si se encuentran aves sueltas, se las debe llevar inmediatamente al área de colgado o, si están lesionadas, se las debe sacrificar cuanto antes lejos de la línea (según las pautas de la AVMA).</p>	/10 <input type="checkbox"/> N/A
	<p>Un recuento de 500 pollos de engorde que salen del área de engrilletado debe presentar:</p> <p><input type="checkbox"/> No más de 2 pollos de engorde colgados de los grilletes por una sola pata. Y</p> <p><input type="checkbox"/> No se permiten más de 5 pollos de engorde mal colgados, ya sea en posición alta con grilletes, con las patas cruzadas o en cualquier otro lugar.</p> <p>Indique el recuento de pollos de engorde encadenados por una pata y encadenados por cada línea:</p> <p>Encadenados por una pata:</p> <p>Línea 1: _____ Línea 2: _____ Línea 3: _____ Línea 4: _____</p> <p>Mal colgados:</p> <p>Línea 1: _____ Línea 2: _____ Línea 3: _____ Línea 4: _____</p> <p>Nota del auditor: Marque “N/A” para LAPS/CAS.</p>	/30 <input type="checkbox"/> N/A
P10	<p>Se deben tomar las medidas adecuadas y las debe observar el auditor para evitar el batir de alas y que las aves levanten la cabeza antes de llegar al baño de aturdimiento (es decir, el uso de una barra para el pecho, cortinas, reducción del ruido, baja intensidad de luz, pasar una mano por el lomo del ave en el engrilletado).</p>	/5 <input type="checkbox"/> N/A
P/F	<p>En el área de engrilletado, no debe haber pollos de engorde vivos en el contenedor DOA.</p>	REGISTRO AL FINAL DE LA AUDITORÍA


<p>La observación del auditor del equipo de aturdimiento debe incluir lo siguiente (marque únicamente el equipo de aturdimiento correspondiente):</p> <p>Cuando se usa CAS:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Los sensores, las cámaras y las alarmas están presentes y funcionan correctamente. <input type="checkbox"/> Se realizó una prueba de fugas automática en cada cámara y cada una de ellas recibió la aprobación según lo indicado con la luz verde. Si alguna cámara no pasa la prueba (luz roja), el sistema debe ponerse en modo de derivación y se deben seguir los protocolos de respaldo. <p>Cuando se usa LAPS:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Los sensores, las cámaras y las alarmas están presentes y funcionan correctamente. <input type="checkbox"/> Se realizó una prueba de fugas automática en cada cámara y cada una de ellas recibió la aprobación según lo indicado con la luz verde. Si alguna cámara no pasa la prueba (luz roja), el sistema debe ponerse en modo de derivación y se deben seguir los protocolos de respaldo. <input type="checkbox"/> El sistema debe colocarse en configuración automática y el operador debe poder ver la presión interna y el tiempo transcurrido de cada ciclo, y que cada ciclo esté funcionando correctamente, lo que se indica con una luz verde. <p>Cuando se usa un baño eléctrico de aturdimiento con agua:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> El aturridor de baño de agua debe estar diseñado y configurado para evitar que los pollos de engorde reciban descargas previas al aturdimiento. <input type="checkbox"/> El baño de aturdimiento debe colocarse a una altura adecuada al tamaño y número de pollos de engorde. En particular, la altura debe establecerse de manera que las cabezas de todos los pollos de engorde hagan un contacto efectivo con el baño de agua. <input type="checkbox"/> El baño de agua debe estar equipado con un controlador que muestre claramente los ajustes de voltaje, corriente y frecuencia para supervisar con precisión el flujo de corriente a través del baño cuando se carga con pollos de engorde. <p>Cuando se utilizan aturridores eléctricos de mano:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> los pollos de engorde deben estar inmovilizadas en un cono o en un grillete. <input type="checkbox"/> Son aturridos inmediatamente después de engrilletarlos. <input type="checkbox"/> Los electrodos de aturdimiento se colocan con cuidado y firmeza en la posición óptima (entre el oído y el ojo). <input type="checkbox"/> Los aturridores se utilizan hasta que cesa el aleteo inicial o hasta que las patas se ponen rígidas y extendidas. 	<p style="text-align: right;">/15</p> <p style="text-align: right;"><input type="checkbox"/> N/A</p>
<p>Aturdimiento de baño de agua eléctrico:</p> <p>Un recuento de 500 pollos de engorde que salgan del aturridor debe mostrar que no hay más de 5 pollos de engorde que no hayan sido aturridos. Indique la cantidad de pollos de engorde faltantes para cada línea:</p> <p>Línea 1: _____ Línea 2: _____ Línea 3: _____ Línea 4: _____</p> <p>Aturdimiento LAPS o CAS:</p> <p>Un recuento de 500 pollos de engorde que salen del aturridor debe mostrar 0 pollos de engorde que no hayan sido correctamente aturridos. Indique la cantidad de pollos de engorde faltantes para cada línea:</p> <p>Línea 1: _____ Línea 2: _____ Línea 3: _____ Línea 4: _____</p>	<p style="text-align: right;">/30</p> <p style="text-align: right;"><input type="checkbox"/> N/A</p>

P11



P12

	<p>De 500 pollos de engorde, no puede haber más de 15 pollos de engorde con alas rotas o dislocadas. Esta observación se puede realizar en cualquier lugar después del aturridor, pero antes de entrar en la escaladora. Indique la cantidad de pollos de engorde con alas rotas o dislocadas para cada línea:</p> <p>Línea 1: _____ Línea 2: _____ Línea 3: _____ Línea 4: _____</p>	<p>/30 <input type="checkbox"/> N/A</p>
<p>P14</p>	<p>Cuando corresponda, no deben transcurrir más de 10 segundos entre el aturdimiento y el corte del cuello. Registre cuántos segundos transcurren entre el aturdimiento y el corte del cuello de 3 pollos de engorde en cada línea. Todas las medidas deben ser inferiores a 10 segundos para recibir crédito por esta pregunta.</p> <p>Línea 1: _____ Línea 2: _____ Línea 3: _____ Línea 4: _____</p>	<p>/10 <input type="checkbox"/> N/A</p>
	<p>Un recuento de 500 pollos de engorde que salen de la cuchilla automática debe mostrar lo siguiente:</p> <p><input type="checkbox"/> No más de 5 pollos de engorde que no hayan pasado por el cortador automático. Y</p> <p><input type="checkbox"/> Debe haber un respaldo manual disponible para realizar el corte ventral efectivo en pollo de engorde que no pasó por el corte automático.</p> <p>Indique el recuento de pollos de engorde que no pasan por el cortador automático para cada línea:</p> <p>Línea 1: _____ Línea 2: _____ Línea 3: _____ Línea 4: _____</p>	<p>/30 <input type="checkbox"/> N/A</p>
<p>P16</p>	<p>Cuando sea aplicable, deben transcurrir al menos 90 segundos entre el corte de los principales vasos sanguíneos del cuello y la inmersión en el tanque de escaldado. Registre cuántos segundos transcurren entre el corte de los vasos sanguíneos y la inmersión en el tanque de escaldado de 3 pollos de engorde en cada línea. Si transcurrieron más de 90 segundos el auditor puede registrar ">90". Registre el tiempo en 3 pollos de engorde para cada línea. Todas las medidas deben ser superiores a 90 segundos para recibir crédito por esta pregunta.</p> <p>Línea 1: _____ Línea 2: _____ Línea 3: _____ Línea 4: _____</p>	<p>/10 <input type="checkbox"/> N/A</p>
<p>P/F</p>	<p>No debe haber pollos de engorde vivos entrando en la escaladora. Un "pollo de engorde vivo" se define como cualquier pollo de engorde que no pase por la cuchilla automática o la de respaldo, cuyas arterias carótidas no hayan sido cortadas efectivamente antes de que el pollo de engorde entre en la escaladora. Los auditores pueden observar a estas aves después de salir de la escaladora, las cuties pueden aparecer de color rojo con una arteria carótida sin cortar. Se deben observar al menos 500 pollos de engorde.</p>	<p>REGISTRO AL FINAL DE LA AUDITORÍA</p>

P17	<p>Después del selector, un recuento de 250 pollos de engorde (500 patas) no debe mostrar más de 25 pollos de engorde (50 patas) con una puntuación de pata de "Reprobado" en la escala de aprobado/reprobado del "Sistema de puntuación de patas de la Asociación Americana de Patólogos Aviares (AAAP)". Indique el recuento de pollos de engorde con una puntuación de pata de "reprobado" para cada línea:</p> <p>Línea 1: _____ Línea 2: _____ Línea 3: _____ Línea 4: _____</p>	/10 <input type="checkbox"/> N/A
	<p>Después del selector, un recuento de 500 pollos de engorde que salen del área de desplumado no debe mostrar más de 3 pollos de engorde con patas rotas con hemorragia o patas magulladas (Guía de lesiones en las patas de los pollos de engorde de la AAAP). Indique el recuento de pollos de engorde con patas rotas con hemorragia o patas magulladas por cada línea:</p> <p>Línea 1: _____ Línea 2: _____ Línea 3: _____ Línea 4: _____</p>	/30 <input type="checkbox"/> N/A
P19	<p>Para todos los equipos observados durante la auditoría, no debe haber bordes afilados, salientes, protuberancias, equipos dañados, etc., que puedan causar lesiones o angustia a los pollos de engorde.</p>	/5 <input type="checkbox"/> N/A
P/F	<p>Durante el transcurso de la auditoría, el auditor no debe haber observado que el personal de la granja comete actos deliberados de abuso o negligencia, que incluyen, entre otros, patear, arrojar, gritar o asustar intencionalmente a las aves, o descuidar el suministro de alimento o agua o el cuidado de la salud.</p>	REGISTRO AL FINAL DE LA AUDITORÍA
P/F	<p>Todos los métodos de eutanasia identificados en los SOP escritos del sitio, según lo descrito por los cuidadores y observados durante la auditoría, deben ser un método aprobado basado en las Pautas de la Asociación Americana de Medicina Veterinaria para la eutanasia de animales.</p>	REGISTRO AL FINAL DE LA AUDITORÍA
P/F	<p>No hay pollos de engorde vivos en ninguna zona de eliminación de aves.</p>	REGISTRO AL FINAL DE LA AUDITORÍA

EVALUACIONES DE AUDITOR APROBADAS/REPROBADAS

Verifique si el procesador “aprobó” o “desaprobó” cada una de las siguientes medidas de evaluación.

P/F1	Durante el transcurso de la auditoría, el auditor no debe haber observado que el personal de la granja comete actos deliberados de abuso o negligencia, que incluyen, entre otros, patear, arrojar, gritar o asustar intencionalmente a las aves, o descuidar el suministro de alimento o agua o el cuidado de la salud.	<input type="checkbox"/> Aprobado <input type="checkbox"/> Reprobado
P/F2	Todos los métodos de eutanasia identificados en los SOP escritos del sitio, según lo descrito por los cuidadores y observados durante la auditoría, deben ser un método aprobado basado en las Pautas de la Asociación Americana de Medicina Veterinaria para la eutanasia de animales.	<input type="checkbox"/> Aprobado <input type="checkbox"/> Reprobado
P/F3	No hay pollos de engorde vivos en ninguna zona de eliminación de aves.	<input type="checkbox"/> Aprobado <input type="checkbox"/> Reprobado
P/F4	No hay pollos de engorde vivos en remolques que ya se han descargado y que, por lo demás, están vacíos.	<input type="checkbox"/> Aprobado <input type="checkbox"/> Reprobado
P/F5	En el área de engrilletado, no debe haber pollos de engorde vivos en el contenedor DOA.	<input type="checkbox"/> Aprobado <input type="checkbox"/> Reprobado
P/F6	No debe haber pollos de engorde vivos entrando en la escaladora. Un “pollo de engorde vivo” se define como cualquier pollo de engorde que no pase por la cuchilla automática o la de respaldo, cuyas arterias carótidas no hayan sido cortadas efectivamente antes de que el pollo de engorde entre en la escaladora. Los auditores pueden observar a estas aves después de salir de la escaladora, las cuales pueden aparecer de color rojo con una arteria carótida sin cortar. Se deben observar al menos 500 pollos de engorde.	<input type="checkbox"/> Aprobado <input type="checkbox"/> Reprobado





NOTIFICACIÓN DE NO CONFORMIDAD

Para que lo complete el auditor y lo firme en la entrevista de salida al finalizar la auditoría en el sitio. Se observaron las siguientes no conformidades en la auditoría de American Humane Certified™ el:

En un plazo de 10 días hábiles desde de la entrada de la auditoría, debe presentar un Plan de acción correctiva que incluya la acción correctiva que se tomará, la persona responsable de la corrección y la fecha en que se completará la corrección. Luego de la corrección, se debe enviar una prueba de finalización de la acción correctiva con la documentación de respaldo al programa American Humane Certified™. La documentación puede incluir fotografías, copias de informes diarios, registros de capacitación, ajustes al plan de salud veterinaria, etc. Se anima a los productores y gerentes a enviar informes de progreso a medida que se toman las medidas correctivas.

RESUMEN DE LA AUDITORÍA

PRODUCTOR	UBICACIÓN DE LA AUDITORÍA
-----------	---------------------------

NO CONFORMIDADES

COMENTARIOS

OBSERVACIONES FUERA DEL ALCANCE

Las notas deben incluir cada elemento de no conformidad (por ejemplo: FW3, H12) y detalles de la no conformidad. Adjunte páginas adicionales si es necesario. La información en la Herramienta de auditoría de bienestar animal completa y el Informe de notificación de no conformidad están completos, son correctos y fueron verificados por el auditor. Se debe dejar una copia al productor y una copia a American Humane.

FIRMA DEL AUDITOR _____ FECHA _____

Yo, el abajo firmante, acepto presentar un Plan de acción correctiva dentro de los 10 días hábiles de la entrada de la auditoría. Presentaré una Prueba de finalización de la acción correctiva y aceptaré auditorías adicionales para mantener la certificación, de ser necesario.

FIRMA DEL PRODUCTOR _____ FECHA _____